# 九鼎称重 自动橡胶颗粒配料线定制 鞍山配料线定制

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 九鼎称重 自动橡胶颗粒配料线定制<br>鞍山配料线定制 |
| 公司名称 | 泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 泰安市南关路南首 |
| 联系电话 | 15853880988 |

# 产品详情

种全自动配料控制系统的设计是采用主从式结构，将多台重量变送器（T600，WM6800，ZJ8100）与PLC连接，鞍山配料线定制，PLC对重量变送器过来的信号（模拟量4-20mA，通讯RS232/485）进行配料编程，刹车片配料线定制，PLC和计算机上的软件进行通讯，计算机上可实现更多功能。该系统可应用于大型混凝土配料站，同时配料的物料可以多达9～12种甚至更多。

自动配料系统储料仓防错系统

（一）.系统构成

料门、气动件、气动箱、线缆、线槽、电磁阀、磁性开关、关门按钮、开门指示灯、可编程控制器、控制柜、工业控制计算机、网络机柜、大屏幕显示器

（二）．技术性能

1. 该设备的主要功能是：通过对物料料号的自动识别，打开相应储料仓料门，防止加错料，实现对配料工艺过程的有效控制。

2. 具有手动关门按钮。

3. 关门指示装置。

4. 条码识别器采用无线传输方式，以方便使用者的操作。

（三）．工作过程

1. 将条码识别器对准物料上的条码，读取条码内的物料信息，并将该信息无线传送给计算机。

2. 计算机读取信息后，自动投模配料线定制，通过PLC命令电磁阀、气缸打开与该物料相对应的料门，同时料口指示灯亮。

3. 添加物料后，按储料口的关门按钮，关闭料仓门，完成一种料的添加过程。

4. 在自动配料线手动投料口增加门禁防错系统

4：皮带秤的空间位置皮带秤在安装时应满足以下空间位置要求：⑴皮带秤受料段纵向中心应与料仓下料料流中心线重合，料流自然堆积应均匀分布在皮带秤受料段中心线两侧，且按料流方向距受料段前后沿各保持5cm的距离，料流堆积高度不漫料。⑵当采用圆盘供料方式时，圆盘卸料落差不大于200mm，同时圆盘不于称体任何部位接触。当皮带秤没有采用收料设备时，应现场制作简易收料溜槽（该溜槽在安装时不得与皮带秤发生接触）。圆盘供料时要求料流集中，料流沿皮带秤送料方向断面不大于200mm，料流在皮带秤上的自然堆积前沿距受料段前沿各保持5cm的距离 九鼎称重(图)-自动橡胶颗粒配料线定制-鞍山配料线定制由泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司提供。泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司（www.tsjiuding.cn）为客户提供“ 自动称重配料系统,分料系统 ”等业务，公司拥有“ 泰山九鼎称重 ”等品牌。专注于工业自动控制系统及装备等行业，在山东 泰安
有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。