

# 精密滚珠丝杠厂家 广西滚珠丝杠厂家 精锐轴承质量好

产品名称	精密滚珠丝杠厂家 广西滚珠丝杠厂家 精锐轴承质量好
公司名称	丽水市精锐轴承制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水经济开发区江南路699号
联系电话	13757867999

## 产品详情

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

滚珠丝杆产生间隙过大的原因：

扭转位移太大

螺杆小，刚性越高，细长比的界限一般在60以下(精度与细长比的关系参考下表一细长比与精度表)。如果细长比太大，螺杆会产生自重下垂。如果滚珠螺杆只以侧支撑，此种设计刚性较弱，应尽可能避免。

丽水市精锐轴承制造有限公司高质量的产品，经济的价格，优良的售后服务，竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

滚珠螺杆发展至今，已经广泛应用到各产业机械的定位精度控制上如精密工具机、产业机械、电子机械、输送机械的重要主角。

竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杠、方形导轨等机械零部件。

### 滚珠丝杠的装配与调整的主要环节

一般在机床的装配过程中要注意将滚珠丝杠的结合面的位置，广西滚珠丝杠厂家，确定好位置之后再安装好滚珠丝杠的位置，另外要注意的是不要完全的拧死固定螺栓，滚珠丝杠厂家批发，两个结合面之间的缝隙不能过大，可以通过 0.02mm 的塞尺进行检查，也就是不能塞入塞尺。对于滚珠丝杠所涉及到孔装检套、检棒等部件要注意测量，通过一定的平尺来对电机座的位置进行确认，精密滚珠丝杠厂家，保证其处于滚珠丝杠直线导轨的两个滑块的正基准面上，然后通过平尺来对用来安放千分表表座进行一定的测量。具体来说就是推动千分表的座，使其移动到能够使得千分表测头接触到检棒上表面这一位置，然后注意把第1测量最高点的千分表的指针进行归零处理。

竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。

精密滚珠丝杠厂家-广西滚珠丝杠厂家-精锐轴承质量好由丽水市精锐轴承制造有限公司提供。丽水市精锐轴承制造有限公司（[www.zjrz.cn](http://www.zjrz.cn)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！