

隆泽管业专业生产 316不锈钢金属软管 负压金属软管 吹扫用金属软管

产品名称	隆泽管业专业生产 316不锈钢金属软管 负压金属软管 吹扫用金属软管
公司名称	河北隆泽橡塑管业有限公司
价格	35.00/根
规格参数	类型:金属软管 等级:一级 产地:河北景县
公司地址	河北省衡水市景县城西开发区
联系电话	18703180660

产品详情

河北隆泽橡塑管业有限公司制造基地位于京沪与青太高铁、京福与衡德滨高速交叉路口——董仲舒故乡，“正其德不谋其利，修其理不近其功”的董子儒家文化顿丰厚。我们的产品经国家产品质量监督检验检疫院、国家仪器仪表检验中心鉴定，各项指标达到或超过标准要求，并多次获得省著名商标、省名牌产品等称号。现代化的生产和检验设备、优秀的隆泽团队、优良的生产环境、完善的质量管理体系，以及丰富的生产经验使我公司的产品在国内市场名列三甲。隆泽橡塑管业有限公司的产品远销韩国、日本、德国、伊朗、荷兰、印度等国家和地区，在国际市场上有很高的知名度。

“持续稳定良性发展、优质高效真诚服务”是我们对客户的承诺。我们中心希望与您建立长久、良好的合作关系，竭诚为您提供最合适、最优质的的产品和最真诚的服务。让我们携手并进，共同开创特种设备自动化工程事业的美好未来。

基本参数

壁厚10mm材质不锈钢产地河北长度定制公称外径120mm类型金属软管摩擦系数0.1适用范围管道用途工业用执行质量标准国标磨损量0.0010适用流体粉尘,气体,液气混合体,液体经营模式生产加工品牌隆泽管业加工定制是使用温度范围400 管道口径100mm管道厚度10mm抗撞强度1.6MPa

详细说明

金属软管

隆泽金属软管产品展示：

金属软管在焊接时需要注意哪些问题

金属软管在焊接时需要注意哪些问题(1)清洗。将接头与波纹管直壁段用丙酮清洗干净。(2)装夹。按图组装接头与波纹管，装好焊接夹具，再装到自动焊接装置上。(3)焊接。按工艺要求调节焊接电流、焊接速度、氢气流量等参数，焊枪调整到位，试运转并观察旋转装置运行是否平稳。按环缝自动焊机的操作程序开始焊接。(4)检验。金属软管两端接头焊接完毕后，进行外观检查和气密性检验。检验合格后焊接网套。

西安金属软管有哪些作用

1、在选用金属软管时，为便于安装请尽可能选用一端为松套法兰的金属软管。2、严禁金属软管扭曲安装。3、不应沿金属软管根部弯曲，不应有死弯。4、施工现场进行电焊作业时应保护金属软管表面，防止焊渣和引弧烧伤金属软管。5、所通介质不得对波纹管材料具有腐蚀性，介质中氯离子含量应 ≤25PPM。6、严禁机械损伤法兰密封面。7、严格按照图示正确安装方式安装。软管可以水平安装，也可以垂直安装或斜向安装，理想的状态是垂直安装，同时应避免安装在车轮附近，必要时可以

DN100金属软管打弯半径是多少

这个是尺寸和重量表格金属软管一般静态弯曲半径是波纹管直径的10倍，也就是说DN100的静态弯曲半径是1000mm。现在有一种密波金属软管，弯曲半径还要小，这个可以根据你工作环境要求定制。

旋转接头上软管多长才合适

这个没有规定，主要看你使用，我们用的DN40的金属软管1.5米长。

天然气金属软管哪个品牌好

金属软管一般用在耐磨损，耐高温的环境。胶管一般用在固定的、静止的位置，温度不会很高。当然特别加工的胶管也可以耐高温的。