

螺母生产厂家 广州螺母 无锡苏通机械有限公司

产品名称	螺母生产厂家 广州螺母 无锡苏通机械有限公司
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

【苏通机械】滚珠螺杆在使用时的注意事项

滚珠螺杆为精密的机械零件组装，所以在使用时需注意下列事项：

(4) 将螺杆同其它机械零件组合安装时，请不要把螺母从螺杆上取出。如果万一必须分开时，请使用比螺杆沟槽低径小1mm

的套管作为辅助制具，螺母厂家电话，将螺母和滚珠一同取下，同时注意不要让滚珠脱落。

(5) 滚珠螺杆的螺纹沟槽是经过淬火和研磨加工的，如果将外部零部件强行打入螺杆轴或螺母边沿时，滚动沟槽上会产生压痕，所以安装零部件时，请注意 不要对螺杆或螺母施加过分外力。

(6) 如果滚珠螺杆两端的支撑中心轴线和螺母的中心不同心时，则会对滚珠螺杆产生过分的摩擦阻力，从而产生扭矩增大，螺母生产厂家，发热等现象。使滚珠螺杆出现早期的磨损，大大缩短其使用寿命。

因此，安装时一定要校正螺杆的“三点一线”。另

外，安装完后请一定要转动螺杆，使螺母在螺杆的有效行程上移动，确认是否有干涉等异常现象。

【苏通机械】丝杆的主要参数有哪些

螺纹的主要参数

1) 外径d (大径) (D) ——与外螺纹牙顶相重合的假想圆柱面直径——亦称公称直径

2) 内径 (小径) d1(D1) ——与外螺纹牙底相重合的假想圆柱面直径，在强度计算中作危险剖面的计算直径

3) 中径 d_2 ——在轴向剖面内牙厚与牙间宽相等处的假想圆柱面的直径，近似等于螺纹的平均直径
 $d_2 \approx 0.5(d+d_1)$

4) 螺距 P ——相邻两牙在中径圆柱面的母线上对应两点间的轴向距离

5) 导程 (S) ——同一螺旋线上相邻两牙在中径圆柱面的母线上的对应两点间的轴向距离

6) 线数 n ——螺纹螺旋线数目，广州螺母，一般为便于制造 $n \approx 4$ 螺距、导程、线数之间关系： $S=nP$

7) 螺旋升角 ——在中径圆柱面上螺旋线的切线与垂直于螺旋线轴线的平面的夹角。

8) 牙型角 ——螺纹轴向平面内螺纹牙型两侧边的夹角
9) 牙型斜角 ——螺纹牙型的侧边与螺纹轴线的垂直平面的夹角。对称牙型

各种螺纹（除矩形螺纹）的主要几何尺寸可查阅有关标准——公称尺寸为螺纹外径对管螺纹近似等于管子的内径。

螺旋副的自锁条件为：螺纹升角小于或等于螺旋副的当量摩擦角。

螺旋副的传动效率为：螺母旋转一周时，有效功与输入功的比值。

克服轴向力 Q 匀速上升所需的圆周力

【苏通机械】滚珠丝杠副的润滑

润滑剂可提高耐磨性及传动效率。润滑剂可分为润滑油和润滑脂两大类。润滑油一般为全损耗系统用油：润滑脂可采用锂基润滑脂，高速时，建议使用的润滑油为40℃时的黏度指数范围32~68 cSt (ISO VG 32~68)(DIN 51519)。低速时，建议使用的润滑油为40℃时的黏度指数范围在90 cSt (ISO VG 90)以上。润滑脂一般加在螺纹滚道和安装螺母的壳体空间内，而润滑油则经过壳体上的油孔注入螺母的空间内。每半年对滚珠螺杆上的润滑脂更换一次，清洗螺杆上的旧润滑脂，涂上新的润滑脂。用润滑油润滑的滚珠螺杆副，可在每次机床工作前加油一次或根据工作要求定时加油。

螺母生产厂家-广州螺母-无锡苏通机械有限公司(查看)由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司(www.wuxistjx.com)在气动元件这一领域倾注了无限的热忱和热情，苏通机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：龚经理。