

北京马车螺栓 苏通机械公司 马车螺栓规格

产品名称	北京马车螺栓 苏通机械公司 马车螺栓规格
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

滚珠丝杆如何解决我国机床行业的困境

为完成其高功能，我国出产的机床在驱动上运用高精度滚珠丝杆的比率有了很大的进步。当前机床采用的滚珠丝杆，有报价较低的国产的，也有精度较高的台湾和欧洲等进口产品。运用进口产品往往是在那些对加工速度、精度、寿数及稳定性方面有较高需求的机床。

跟着机床速度的进步，滚珠丝杆的运用也由滑意向翻滚转化。在我国，马车螺栓尺寸，因为机床速度较低及制作本钱上的缘由，滑动导轨的运用还占大多数，但运用滚珠丝杆的机床数量在急速上升。因为滚珠丝杆具有高速、长寿数、可加预压、装置方便等方面的长处，跟着对机床功能及数控化需求的进步，滚珠丝杆运用比率的进步是必定的趋势。

浅析滚珠丝杠的一些问题及解决方法

问题一：表面粗糙度高

原因及解决方法为：

(1)导轨没有进行足够的润滑，致使溜板出现爬行现象，马车螺栓价格，解决方法为对导轨进行足够的润滑。

(2)滚珠丝杆的局部有拉毛现象，或者出现破损，解决方法为对丝杆进行修理或者更换。

(3)丝杆的轴承出现损坏，致使运动变得很不平稳，解决方法是对伺服电动机的控制系统进行调整。

问题二：反向误差大，马车螺栓规格，致使加工的精度很不稳定

原因及解决方法为：

(1)联轴器上的锥套出现松动，解决方法是对锥套进行紧固，然后进行测试。

(2)轴滑板配合的压板过紧或者过松，北京马车螺栓，解决方法是对压板的松紧程度重新进行调整。

问题三：滚珠丝杆的预紧力过紧或者过松

原因及解决方法为：对轴向窜动值进行调整，让误差在0.015mm之内。

问题四：滚珠丝杆的滚珠出现破损

解决方法：更换滚珠。

数控机床移动时抖动分析有噪音情况分析有以下几种可能

1：丝杆轴承座安装松动。

2：电机座与轴承座不同心。

3：丝杆没油

4：联轴器锁的太紧

5：轴承已经坏了

6：丝杆损坏或有异物跑入螺母内

7：丝杆长时间磨损精度下降所致（这种情况在精密带光栅尺设备常见，因为丝杆所走行程误差超过光栅尺允许误差，丝杆过紧也会出现类似情况）

北京马车螺栓-苏通机械公司-马车螺栓规格由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司（www.wuxistjx.com）是从事“丝杆,梯形丝杆,多头丝杆,不锈钢丝杆,非标丝杆”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：龚经理。