

液晶电视热压机 瑞聪自动化 舟山热压机

产品名称	液晶电视热压机 瑞聪自动化 舟山热压机
公司名称	广州瑞聪自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大石植村工业一路15号威彩大厦3楼产品
联系电话	13826191120

产品详情

- 1--将液晶屏幕用螺丝刀松懈掉镶嵌的螺丝，先检查是否有电源，排除掉硬件损伤，在压屏位置提前做好标记，准备后续使用。
- 2--将显示屏取下，检查受损的原件，查看连接屏的6组黄色排线是否连接正常，排线检查完成后，将液晶屏横放。
- 3--通电确认，损害的排线或者坏线是由哪个cof引起的，确认的方法很简单，通电后，哪块cof没有亮光则说明已经损坏，热风机取下即可。
- 4--固定电视机的边板，胶水建议使用不干胶，液晶屏热压机，手工涂抹后，沿着边板线慢慢贴合，液晶电视热压机，防止后期脱落。
- 5--用酒精清洗边框后，把之前的残余胶水取走，最后用酒精把剩余残留物质冲洗干净，做这一步时一定要用硬物去处理，以免损伤元件。
- 6--开始压屏工作，把新的cof元件清洗后，用导电胶进行粘贴，所有部件进行位置放置和匹配，全部准备好后，舟山热压机，平放压屏。
- 7--移动oc进行刀头对位，cof与玻璃电极对位，本压完成后刀头自己升起。完成后轻轻拍紧元部件检查是否粘贴牢固，重新安装后就可以开始正常使用了。

COG类LCD出现腐蚀：

com电极腐蚀其腐蚀现象发生在屏沿上的ITO处，如果在显微镜下观察，则会发现在发生腐蚀的部位有脏物存在。

ACF下腐蚀ACF下腐蚀，其腐蚀现象一般发生在控制端电极的ACF下，且观察不到明显的脏物，电压较高的V0和VOUT容易发生，一般是在做高温高溼加电试验中发现。

夹缝电极腐蚀夹缝腐蚀，其腐蚀现象发生在夹缝处，热压机技术培训，从显微镜下观察，夹缝处存在黑色物质。其产生的机理可能为清洗不干净，或者跟清洗液的成分有很大的关系。

COG电极表面腐蚀：腐蚀在电极ITO表面，呈现一个点位置的腐蚀，其他位置正常，在此腐蚀的位置可以见到污染物。

广州瑞聪自动化设备有限公司研发生产的产品：压屏机、热压机、绑定机、ACF绑定机、液晶屏维修设备、脉冲热压机等。

设备介绍：

本类产品机台俗称TAB绑定机，是专业用于尺寸间于14-65寸的液晶面板panel与pcb边板连接排线损坏或者自然脱落的情况下使得液晶画面出现异常，从而使用该产品对于损坏或脱落的排线进行制程。

设备主要规格参数

适用的PANEL规格 10"-65"，PANEL可扩展

玻璃厚度：0.3MM-1.1MM[单层玻璃]

玻璃种类：TFT，TAB

绑定IC颗数：1颗/PANEL

绑定方向：X或单向

绑定IC尺寸：可根据IC规格更换刀片

设备制程时间：TFT，3.8S/chip

生产节拍：TAB，100 pcs/H；

绑定精度：±3 μm内；

高对位精度设定：±0.5 μm（目前国内较高指标）

液晶电视热压机-瑞聪自动化-舟山热压机由广州瑞聪自动化设备有限公司提供。广州瑞聪自动化设备有限公司（www.gzweicai.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东广州的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领瑞聪自动化和您携手步入辉煌，共创美好未来！