

普洱三相分离器 调试三相分离器 济南新星专业技术

产品名称	普洱三相分离器 调试三相分离器 济南新星专业技术
公司名称	济南市槐荫区新星塑料加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清崮山工业园
联系电话	15053167797

产品详情

三相分离器影响EGSB反应器的环境因素

为了更好的运行及使用厌氧反应器，必须了解影响厌氧处理的诸多因素。IC、EGSB、UASB三相分离器特点:具有分离效果好，并考虑到泡沫和浮渣的影响及清除。从操作使用方面来讲，我们必须深入了解影响它的环境因素，调试三相分离器，主要包括温度、PH值、碱度、营养、氧化还原电位以及包括毒性、可降解性在内的废水特征。

1) 温度及温度的波动

各种微生物都在一定的温度范围生长，根据微生物生长的温度范围，习惯上将厌氧废水处理分为低温、中温、和高温三类，常用的中温处理工艺处理温度在 35 ± 3 。

温度的微小波动（例如 $1 \sim 3$ ）对厌氧工艺不会有明显影响，但如果温度下降幅度过大，则污泥的活力相应降低，容易引起过负荷而造成酸积累，严重时会导致污泥酸化等事故。

注意：请在运行时保持工艺温度的稳定，pp三相分离器，温度保持在 35 ± 3 ，

三相分离器EGSB反应器特点

- 1) BOD去除率高（90%~95%）；运行稳定，构造简单。
- 2) 更易形成颗粒污泥且分布均匀，污泥床内生物量多（可达60g/l）；非常适用于中高浓度有机废水处理。
- 3) 容积负荷率高（20~30kgCOD/m³.d），停留时间较短，因此所需容积大大缩小；反应器容积负荷率高出普通UASB反应器2-3倍以上。

- 4) 运行方便，采用旋混布水方式，布水均匀，传质效果好，而且不存在堵塞短流问题。
- 5) 增设了外回流系统，厌氧反应器运行中碱度可通过回流水可以实现碱度的补充，碱液成本可大大降低。
- 6) 高径比高（一般2-4），占地面积小，便于管理。

现开发出一套成功的以UASB和EGSB为核心处理工艺，对高浓度的有机废水和某些难降解有机废水有着非常好的处理效率。微生物对PH值得波动十分敏感，即使在其生长PH范围内PH的突然改变也会引起CH₄菌活性的明显下降。在国内山东、天津、广西等地都有成功的事例，普洱三相分离器，处理负荷达28Kg COD/M³.D，去除效率稳定在88%左右，并在几家大型的UASB里，成功的培养出颗粒污泥，为今后用颗粒污泥接种打下了良好的基础。在处理某些有毒废水方面也有非常成功的经验，如在处理酒精废水含SO₄²⁻5000mg/l时（COD_{cr}=120000mg/l），曾成功的利用两相厌氧技术培养出颗粒污泥，最终使去除效果稳定在92%左右，并且该厂锅炉、职工生活用燃料都以UASB产生的沼气为主，每年节约了大量的能源。适合于UASB与EGSB处理的某些废水举例：酿酒废水（COD_{cr}=30000-120000mg/l）、啤酒废水（COD_{cr}=2500-3500mg/l）、制糖废水（5000-20000mg/l）、淀粉废水（COD_{cr}=8000-12000mg/l）、制浆造纸废水（1000-30000mg/l）等、制药废水等。

普洱三相分离器-调试三相分离器-济南新星专业技术(优质商家)由济南市槐荫区新星塑料加工厂提供。3、接触氧化池内的填料多为组合软填料，质轻、高强、物理化学性质稳定，比表面积大，生物膜附着能力强，污水与生物膜的接触效率高。普洱三相分离器-调试三相分离器-济南新星专业技术(优质商家)是济南市槐荫区新星塑料加工厂（www.jnsuliaohehanjie.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。同时本公司（www.suliaohuagongshebei.cn）还是从事山东节能环保设备厂家，塑料环保设备价格，塑料化工设备的厂家，欢迎来电咨询。