

永康东城街道抛光 阿明抛光质量立足市场 抛光厂家

产品名称	永康东城街道抛光 阿明抛光质量立足市场 抛光厂家
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

【锅柄抛光加工】、【不锈钢叉子抛光加工】、【不锈钢勺抛光加工】、【不锈钢锅铲抛光加工】、【不锈钢勺子抛光加工】、【油灰刀抛光加工】、【摸泥板抛光加工】

太空铝浴室用品

特点：太空铝是不会不生锈、不褪色、环保、耐用等等的优点，目前装修很多人使用这种产品，它的环保方面比铜制用品还要好，无氧化性比不锈钢还要好。但是有一点不好就是铝本身比较软，所以就是比较容易有划痕和磕碰的印。

用途：太空铝它是一种经过高温氧化等特殊处理过的铝镁合金，所以这种产品的耐高温和强大的冲击力都是比较好的，特别是它的防腐性能都较高的铝品，具有轻巧耐用等特点，所以说太空铝也就被使用于航空器材的制造等高科技领域。

【锅柄抛光加工】、【不锈钢叉子抛光加工】、【不锈钢勺抛光加工】、【不锈钢锅铲抛光加工】、【不锈钢勺子抛光加工】、【油灰刀抛光加工】、【摸泥板抛光加工】

我们五金抛光厂今天给大家带来的专业知识：机械抛光加工指的是依靠非常细小的抛光粉滚压、磨削作用，很薄金属的过程去掉样品表面上的一层。如果抛光之前样品上留有较深的痕迹，那么采用机械抛光加工是难以去除掉的。因为想要将磨痕抛掉，加浓抛光液是很有必要的，花更多时间或加重抛光时所施加的压力，这会导致样品表面金属流动和扰乱，样品磨面变形层加厚，使得一些合金中的晶相脱落。尤其是抛光加工铝合金时，因为铝合金硬度不大，样品表面的氧化将更厉害，从而影响组织观察。所以进行机械抛光加工的样品在细磨后只允许留有单一方向均匀的细磨痕。

镜面抛光是如何去掉沙孔和斜纹的：

- 一、用羊毛轮（要软纹要细100%）+PHODIA W3.5（去沙孔专用）钻石膏打磨2-3次
- 二、用羊毛轮粘2000# 球牌砂纸+PHODIA W3.5（去沙孔专用）钻石膏打磨2-3次
- 三、用羊毛轮粘锡纸（去料纹专用）+PHODIA W3.5钻石膏打磨2-3次
- 四、用羊毛轮粘红布+PHODIA W3.5钻石膏打磨2-3次
- 五、用羊毛轮（要软纹要细100%）+PHODIA W2.5钻石膏打磨2-3次
- 六、先用高纯度棉花100%+PHODIA 抛光液去除毛绒纹，后用抹金布（黄色）+PHODIA W1.5轻抛即可。