

不锈钢管道自动焊接设备

产品名称	不锈钢管道自动焊接设备
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	395800.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:中国
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

上海焊凌的不锈钢管道自动焊接设备工艺，用以确保自动焊接工作成功，高质量焊缝，对焊池的全面控制以及褪色以完成焊缝。使用不锈钢管道自动焊接设备的工艺焊接不锈钢，贵金属，钢或铝的扁平纵向或圆形焊接。可用于储存制造农业/食品加工设备、石化行业等...

用于石化，农业/食品加工，航空工业等的产品

不锈钢管道自动焊接设备工艺可在3至12mm的厚度范围内工作。小于3 mm的厚度也可以实现焊接，但仅使用单焊炬焊接工艺。厚度大于8毫米需要额外的单焊炬焊接填充道次。

不锈钢管道自动焊接设备工艺专为大容量不锈钢锅炉工作而设计：-长度> 3米，-直径> 2.2米，或者制造一件式焊接的大型不锈钢管。

不锈钢管道自动焊接设备可变的灵活性在于焊接和脱氧参数的独立性。

这意味着可以独立优化焊接和脱氧阶段。这样可以更好地控制焊缝池并改善焊缝外观。

由于不锈钢及其合金太容易显示出夹杂物（Al₂O₃）和气泡（H₂），因此这种交替提高了焊缝的致密性。

为了将工件焊接在转子上，它具有足够坚固（直径，厚度之间的关系，尺寸）以确保令人满意的稳定性同时进行焊接。对于刚性不够或昂贵（容器大小调整工具），难以甚至无法改进，因为所使用的各种零件之一，液化空气焊接生产了可以进行焊接的设备出工件旋转的“垂直轴”使用水平转盘，割炬保持静止在水平焊接位置。这允许非常大尺寸的工件无需使用复杂的工具即可生产。