

数控机床公司 嘉兴数控机床 苏州艾菲达精密机械

产品名称	数控机床公司 嘉兴数控机床 苏州艾菲达精密机械
公司名称	苏州艾菲达精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市周市镇周新路36-1号
联系电话	13862653910

产品详情

精密加工技术有了新进展数控金切机床的加工精度已从原来的丝级（0.01mm）提升到微米级（0.001mm），数控机床公司，有些品种已达到0.05 μm左右。超精密数控机床的微细切削和磨削加工，精度可稳定达到0.05 μm左右，数控机床哪家好，形状精度可达0.01 μm左右。采用光、电、化学等能源的特种加工精度可达到纳米级（0.001 μm）。通过机床结构设计优化、机床零部件的超精加工和精密装配、采用高精度的全闭环控制及温度、振动等动态误差补偿技术，数控机床大修，提高机床加工的几何精度，降低形位误差、表面粗糙度等，从而进入亚微米、纳米级超精加工时代。

机床附件分类

1.卡盘：

四爪自定心卡盘 短圆锥型三爪自定心卡盘 电动三爪自定心卡盘 短圆柱型三爪自定心卡盘
可调三爪自定心卡盘 四爪复合卡盘 四爪管子复合卡盘 四爪单动卡盘 高速通孔动力卡盘
三爪楔式（动力）自定心卡盘

2.机床用虎钳：

精密机床用平口虎钳 铣床用平口虎钳 刨床用平口虎钳 磨床用平口虎钳 机用角度虎钳

万向机床用平口虎钳 正弦机床用平口虎钳 可倾机床用平口虎钳

采用DNC直接数控输入方式。把零件程序保存在上级计算机中，CNC系统一边加工一边接收来自计算机

的后续程序段。DNC方式多用于采用CAD/CAM软件设计的复杂工件并直接生成零件程序的情况。输出装置：输出装置与伺服机构相联。输出装置根据控制器的命令接受运算器的输出脉冲，嘉兴数控机床，并把它送到各坐标的伺服控制系统，经过功率放大，驱动伺服系统，从而控制机床按规定要求运动。

数控机床公司-嘉兴数控机床-苏州艾菲达精密机械(查看)由苏州艾菲达精密机械有限公司提供。苏州艾菲达精密机械有限公司(www.szaifeida.com)是江苏苏州,数控机床的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在苏州艾菲达领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创苏州艾菲达更加美好的未来。