

嘉兴数控机床 数控机床附件 苏州艾菲达

产品名称	嘉兴数控机床 数控机床附件 苏州艾菲达
公司名称	苏州艾菲达精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市周市镇周新路36-1号
联系电话	13862653910

产品详情

雙30度斜背式底座及Y軸鞍座設計，搭配副主軸與動力刀塔，實現一次裝夾即完成全工序加工，確保幾何精度將機台切削稼動率發揮極致。

雙30度斜背式底座及Y軸鞍座設計搭配副主軸與動力刀塔，將機台切削稼動率發揮到極致。標配內藏式主軸及副主軸設計，数控机床附件，避免打滑及顫震，維持功率輸出確實穩定。

主軸箱體內部配置強制冷卻系統，並設有溫度監測裝置確保箱體穩定性。

主軸A2-8轉速4,000rpm，高/低兩位速區，最1大驅動扭力值達到700Nm。副主軸A2-5轉速6,000rpm，最1大驅動扭力值達到48Nm。

出廠前均依國際標準進行成品檢測，確保機台品質穩定。

核心零部件大量依靠进口

中国数控机床行业的发展令人瞩目，数控机床配件，2008年中国数控机床工具工业完成工业总产值34723亿元，产品销售产值3348.3亿元，同比分别增长27.5%和26.0%。2002~2008年中国是世界机床第1消费国和第1进口国。但行业迅速发展的背后，数控机床大修，一个不能忽视的事实是，我国关键零部件生产依然受制于人，出现了利润不高、产品缺乏核心竞争力的局面。

缺乏高技术含量威胁产业安全

我国机床出口连年保持增长的喜人态势，不过“量增价减”的尴尬直接反映出我们的技术水平。大量核心技术的缺乏和关键零部件的依赖直接影响到我国的机床产业安全。因此，嘉兴数控机床，我们需要强化预警工作意识，凝聚行业智慧和力量，维护产业安全。

采用DNC直接数控输入方式。把零件程序保存在上级计算机中，CNC系统一边加工一边接收来自计算机的后续程序段。DNC方式多用于采用CAD/CAM软件设计的复杂工件并直接生成零件程序的情况。输出装置：输出装置与伺服机构相联。输出装置根据控制器的命令接受运算器的输出脉冲，并把它送到各坐标的伺服控制系统，经过功率放大，驱动伺服系统，从而控制机床按规定要求运动。

嘉兴数控机床-数控机床附件-苏州艾菲达(推荐商家)由苏州艾菲达精密机械有限公司提供。苏州艾菲达精密机械有限公司(www.szaifeida.com)是江苏苏州,数控机床的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在苏州艾菲达领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创苏州艾菲达更加美好的未来。