

510闭口楼承板 楼承板 永晟物资

产品名称	510闭口楼承板 楼承板 永晟物资
公司名称	聊城市永晟物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城市开发区新东环长江路口
联系电话	13869545555

产品详情

楼承板的施工工艺流程大体是这样的:弹线 清板 吊运 布板 切割 压合 侧焊 端焊 留洞 封堵 验收 栓钉 布筋 埋件 浇筑 养护。当然这么多的流程是离不开好的劳动组织，以下过程也可按照现场实际情况另行处理。劳动组织要分两组，510闭口楼承板，

第1组负责运料，包括清料、倒运，直至按照施工进度准确无误地将楼承板吊运至施工部位，包括起重工为5人;

第二组负责铺设，包括布筋、裁切、安装、留洞。每3人为一小组，负责一个节间，4个小组在同一作业层同时作业。下道工序绑扎钢筋与浇筑混凝土时应留派专人对铺设的楼承板加强维护。具体的做法是:

(1)先在铺板区弹出钢梁的中心线，主梁的中心线是铺设楼承板固定位置的控制线。由主梁的中心线控制楼承板搭接钢梁的搭接宽度，并决定楼承板与钢梁熔透焊接的焊点位置。次梁的中心线将决定熔透焊栓钉的焊接位置。因楼承板铺设后难以观测次梁翼缘的具体位置，故将次梁的中心线及次梁翼缘宽度返弹在主梁的中心线上，固定栓钉时应将次梁的中心线及次梁翼缘宽度再返弹到次梁面上的楼承板上。

(2)在堆料场地将楼承板分层分区按料单清理出，并注明编号，区分清楚层、区、号，用记号笔标明，并准确无误地运至施工部位。

(3)吊运时采用专用软吊索，以保证楼承板板材整体不变形、局部不卷边。钢结构设计多层的一般采用3层一节柱安装工艺，(单层的就不用多说了)安装楼承板时与钢结构柱梁同步施工，至少应相差3层。因此楼承板吊运时只能从上层的梁柱间穿套，而起重工应分层在梁柱间控制。

(4)采用等离子切割机或剪板钳裁剪边角，裁切放线时富余量应控制在5mm范围内，浇筑混凝土时应采取措施，防止漏浆。

(5)楼承板与楼承板侧板间连接采用咬口钳压合，使单片楼承板间连成整板。先点焊楼承板侧边，再固定两端头，最后采用栓钉固定。

(6)加强混凝土养护。

技术参数，波高75mm，它由三个波组成，每个波距为200mm，有效覆盖面积600mm，它采用的是1000mm宽0.75mm-1.5mm厚冷轧热镀锌钢板冷压成型的，楼承板，使用率60%适中，承载力较强，由于它是采用了开口型的设计其防火性能也要优于一般楼承板，它的生产工艺和验收流程严格按照按照GB/T12755-2008国家压型钢板要求执行.我公司生产的YXB75-200-600楼承板/钢承板/压型钢板所用的材料一般都选用首钢，邯钢，唐钢，鞍钢，宝钢，武钢等国内大型钢铁生产企业生产的优质碳素结构钢或是低合金钢，钢材品质满足GB/T2518-2008国家镀锌板标准，常用的牌号有:Q235，Q275，Q345，3w楼承板，SGC410，555型楼承板，SGCC，DX51-Z，SPHC，510L等，镀锌量一般有双面60g，80g，100g，120g，275g，可达600g，屈服强度一般用的有250MPA，280MPA，320MPA，350MPA，450MPA，550MPA，请您根据工程设计要求合理选择能满足施工需求的楼承板板型和材质，由于Q235B钢的强度、塑性、韧性和焊接性等综合机械性能在普通碳素结构钢中属最了，能较好地满足一般的使用要求，所以应用范围十分广泛。

湿法工艺钢板表面的溶剂不经烘干（即表面还是湿的）就进入起表面覆盖有熔融态溶剂的锌液进行热镀锌。此方法的缺点是：只能在无铅状态下镀锌，镀层的合金层很厚且粘附性很坏。生成的锌渣都积存在锌液和铅液的界面处而不能沉积锅底（因为锌渣的比重大于锌液而小于铅液），这样钢板因穿过锌层污染了表面。因此，该方法已基本被淘汰。

510闭口楼承板-楼承板-永晟物资(查看)由聊城市永晟物资有限公司提供。510闭口楼承板-楼承板-永晟物资(查看)是聊城市永晟物资有限公司（www.sdlcys.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：路茂同。