

捷斯迈锥形调心托辊 新鸿洋科技 锥形调心托辊

产品名称	捷斯迈锥形调心托辊 新鸿洋科技 锥形调心托辊
公司名称	南京新鸿洋科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江北新区星火路9号软件大厦B座3层302室
联系电话	13851524671 13851524671

产品详情

锥形调心托辊组优势：

我公司生产的锥形托辊与其它厂家相比具有极高的耐磨性能，自动锥形调心托辊组，极低的摩擦系数，不易磨损皮带；优越的自润滑性，捷斯迈锥形调心托辊，不用注油，在恶劣条件下使用不易卡死；具有抗静电、抗助燃、耐老化、耐酸、碱和有i机溶i剂的腐蚀；能承受反复冲击、振动；使用环境温度范围：-40 -90 ；机械性能优异，重量轻，安装方便，皮带机锥形调心托辊，不用维修；运转平稳，寿命长等特点。货比三家，选择我们公司的锥形托辊给您提供最周到的服务

锥形托辊、摩擦托辊的组合结构设计编辑锥形托辊、摩擦托辊的组合结构设计包括：1) 轴系支承端结构；2) 锥形托辊、摩擦托辊与相关零件的配合；3) 锥形托辊、摩擦托辊的润滑与密封；4) 提高锥形托辊、摩擦托辊系统的刚度。1. 两端固定(两端单向固定)普通工作温度下的短轴（跨距 $L < 400\text{mm}$ ），支点常采用两端单向固定方式，每个锥形托辊、摩擦托辊分别承受一个方向的轴向力。为允许轴工作时有少量热膨胀，锥形托辊、摩擦托辊安装时应留有轴向间隙 $0.25\text{mm}-0.4\text{mm}$ （间隙很小，结构图上不必画出），间隙量常用垫片或调整螺钉调节。

为了解决上述传统托辊存在的弊端，利用托辊新型轴承座塑性好的特点，以托辊专用高频电焊钢管的直线精度高（6米长钢管的弯曲度不超过3毫米），和圆周壁厚一致性的特点为基础，以其内径为基准，锥形调心托辊，将“尼龙合金”轴承座和支撑环直接与托辊钢管过盈压装，实现了托辊钢管内径不需要机械加工、也不再焊接的新型托辊生产工艺。该方法的主要优点是：1、保证了托辊两端轴承位置的同轴度，误差 0.05mm ；2、轴承座和支撑环的过盈压装能够将钢管存在的不圆度消除60%左右，外圆径向圆跳动 0.3mm ；3、旋转阻力 1N ；4、噪音（ $1000\text{r}/\text{min}$ 情况下） 30dB ；5、有效保证了托辊的制造精度，装配合格率达到100%；6、旋转部分的质量减轻了1/3，大幅度降低了转动惯量；7、简化了生产工艺，减轻了劳动强度，提高了工作效率；8、改变了传统的密封结构，在各种恶劣环境中实现了零污染长期正常运行。

捷斯迈锥形调心托辊-新鸿洋科技-锥形调心托辊由南京新鸿洋科技有限公司提供。南京新鸿洋科技有限公司(www.nj-xhy.com)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支技术过硬的员工队伍,力求提供好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。新鸿洋科技——您可信赖的朋友,公司地址:南京市江北新区星火路9号软件大厦B座3层302室,联系人:蔡女士。