

华阳化工机械 不锈钢连续熔硫釜售后 不锈钢连续熔硫釜

产品名称	华阳化工机械 不锈钢连续熔硫釜售后 不锈钢连续熔硫釜
公司名称	宁阳县华阳化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市宁阳县磁窑工业园
联系电话	15315290966

产品详情

连续熔硫釜是用于化工厂对含硫气体采用湿法脱硫所产生的硫泡沫进行高效、连续的硫回收而设置的设备。它是代替传统落后的间断熔硫法和直接煮硫法的一种新型金属釜，能够集硫泡沫中硫的分离、熔融、回收于一体。

设备特点：

- (1) 投资省：新建系统不用建厂房相对先过滤再熔硫的方法投资省，节省投资3/5，投资回收期半年。
- (2) 高效：成品硫磺质量达到工业一级品（GB2449标准），纯度在95%以上。再生槽溢流的硫泡沫全部回收，清液出口悬浮硫 < 1g/L。
- (3) 节能降耗：无传动设备，节电节能。蒸汽消耗比传统间断熔硫大幅下降，无备品备件，在正常工艺指标操作下，无维修量，釜的寿命可达7年以上。
- (4) 耐冲击负荷强：处理量弹性大，正常处理硫泡沫3000~6000kg/h。
- (5) 环保效果好：系统密闭循环，无三废排放，解决硫回收系统环境问题。从源头上解决排水污染，不锈钢连续熔硫釜售后，可以不上二价硫污水处理工序。
- (6) 釜内低压力操作，排出清液的温度较低，脱硫液有效成分不被破坏，无副产物生成，节约化工物料，生产安全。
- (7) 操作简单：仅控制两个阀门就可完成溶液与硫分离到出产品硫的全过程。操作弹性大，开停车方便，可连续亦可间断运行。

熔硫釜广泛应用于焦化、城市煤气、油田气、中小型氮肥企业气体脱硫等化工行业。

一、设备概况。熔硫釜主要由三部分组成：内件、内筒体及蒸气夹套其中内件内筒全部由不锈钢材料制作不会产生腐蚀。先进的内件结构设计使硫与溶液彻底分离，一步制得硫磺产品。

二、生产能力。一定型号规格的硫回收釜其能力与硫泡沫浓度有关，泡沫中硫的浓度越高，生产能力越大。但泡沫浓度不能大到影响其流动性。经实际测量硫泡沫的浓度在6%左右时，不锈钢连续熔硫釜，各规格釜的生产能力。

三、消耗。动力消耗。因该工艺与传统的硫回收工艺相比，在设备上只保留了熔硫釜，其动力消耗仅限于硫泡沫从搜集槽至熔硫釜的输送能耗。蒸气消耗。进入釜内的硫泡沫温度一般在40度左右，不锈钢连续熔硫釜厂家，排出的清液温度60-90度，泡沫中硫的浓度越高，回收一定的硫磺所排出的溶液越少，蒸汽消耗也就越低。经测定浓度在5%左右时吨硫磺耗0.4Mpa的饱和蒸汽1.5吨。

老式熔硫釜（间断熔硫釜）：一次性投资小，蒸汽消耗量大，维修量大运行费用高，不锈钢连续熔硫釜订制，工人劳动强度大，现场环境脏，生产的硫磺质量差，产生大量的废液；先过滤后熔硫：与前两者相比一次性投资大，电力消耗大，蒸汽消耗量大，维修量更大运行费用更高，工人劳动强度更大、操作烦琐，生产的硫磺质量差，产生的硫磺蒸汽会腐蚀设备及厂房，影响操作工身体健康，现场环境脏，有大量的废气和含盐废渣产生；内分式熔硫釜达到如下效果：工艺稳定、操作简单节省操作人员，一班一人即可完成连续操作，该工艺对各种操作参数要求不是十分严格，控制在一定范围内即可，正常操作只需控制两个DN50的阀门即可设备本身无易损件，维护简单，基本无维修量
硫泡沫经处理后溶液可以全部回收、循环使用。

华阳化工机械(图)-不锈钢连续熔硫釜售后-不锈钢连续熔硫釜由宁阳县华阳化工机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。宁阳县华阳化工机械有限公司（www.zghyhb.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为化工管道及配件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!