

日成精密仪器出货快 落地式点胶机 点胶机

产品名称	日成精密仪器出货快 落地式点胶机 点胶机
公司名称	东莞市日成精密仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇下汴富民路12号万卓国际智造港
联系电话	13790663069 13790663069

产品详情

点胶机设备封装过程注意事项：

一般来说，AB胶也就是我们通常所说的双液胶水普遍适用于一些灌胶机设备。点胶机设备在对应用产品进行封装的过程中较少会使用到双液胶水。但是随着封装应用的不断增加，封装要求的不断改进，一些电子组件制造、电机电器产品不断对封装精度及胶水种类提出了更多的要求，对AB胶点胶机设备的需求也日益提升。

一般的AB点胶机设备通常采用的就是两个并行同长度的计量泵来进行两种胶液比例的控制。因为双液点胶设备所用的胶水的量往往不一致，所以两个计量泵的容积也是不同的。

自动点胶机特点：

- 1.大尺寸TFT彩屏参数集中，多种参数一目了然，设置和修改路径，易学易懂；
- 2.具有画点,线,面,弧,圆.不规则曲线连续补间及三轴联动等功能；
- 3.超大储存记忆容量,且软件具有区域阵列，平移旋转运算等功能；
- 4.胶量大小粗细、涂胶速度、点胶时间、停胶时间皆可参数设定、出胶量稳定,不漏滴胶；
- 5.可导入AUTOCAD档功能，精q确简化操作；

对封装过程中需要用到的胶水进行一个合理的控制是AB点胶机设备区别于普通封装设备的最主要特点。

在封装胶水的比例发生变化时，AB点胶机设备可以迅速实现胶水比例的精准调整。通常的处理方法是将一个胶筒固定，而另一个胶筒进行更换，用以达到对两种胶水的比例进行调整的目的。

点胶机的运作过程主要分为两种形式，一种是单程的，另一种是就是双层的。两种形式大致相同，都是通过活塞对两种胶体进行推动，流经控制阀门，同步进入混合管混合。只是工作过程中，双程运作总有一边进料一边出料！不管活塞走那一边始终能保持工作的持续和流畅。