

# 领邦机械磨齿机械 小型磨齿机械 昆明磨齿机械

产品名称	领邦机械磨齿机械 小型磨齿机械 昆明磨齿机械
公司名称	东莞市领邦机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇盛业路43号
联系电话	13556670126

## 产品详情

### 磨齿机械的广泛应用——领邦机械

磨齿机械广泛应用于航空航天、船舶、风电、核电等重型机械传动行业精密齿轮磨削，尤其适合大模数、少齿数齿轮精密磨削。成形砂轮磨齿机磨削齿轮是将砂轮截形修整成与齿轮齿槽相适应的形状，通过往复磨削获得精度齿廓。

我们领邦机械产品自投入市场以来严格遵守自己的承诺，并以此赢得了新老客户的一致好评。我们领邦机械拥有独特的管理技术与理念，在生产上对每一个产品良心负责，确保我们特色的磨齿机的高质量、稳质量，顾客的满意是我们领邦机械全体同仁的鼓励，我们会不断努力、学习、进步，感谢您的支持！

### 磨齿机锯片安装方式——领邦机械

磨齿机的锯片一定要正确地安装才能确保磨齿机能正常地运作，保证磨齿机的使用效能。

- 1、安装前需设备状态良好，主轴无变形，无径跳，安装后固定牢固，无振动等。
- 2、检查锯片有无损坏，齿型是否完整，锯板是否平整光洁，以及有无其他异常现象，以确保使用安全。
- 3、装配时，确定锯片箭头方向与设备主轴旋转方向一致，做到轻拿轻放锯片。
- 4、锯片安装时要保持轴心，卡盘和法兰盘的清洁，法兰盘内径与锯片内径一致，确保法兰盘与锯片紧密结合，装好定位销，拧紧螺母。法兰盘的大小要适当，外径应不小于锯片直径的1/3。

5、电子开料锯开动前，确保安全的情况下，有单人操作设备，点动空转，检查设备转向是否正确，有无振动、锯片装好后先空转几分钟，无打滑、摆动或跳动后正常工作。

领邦机械，创新研发新型硬质合金圆锯片齿顶齿面、双侧面研磨机、抛光机、应力打点机，磨齿机械系列产品得到国内锯片制造企业的认可与信任，通过强强合作，不断延伸锯片加工深度，满足锯片市场发展的多样化需求，欢迎广大用户前来参厂！

### 磨齿机合金圆锯片在磨削时诸多因素不可忽略

磨齿机合金圆锯片在磨削时诸多因素不可忽略，小编总结了一下，具有以下几点：

1、焊接因素，焊接时合金对中度偏差大，影响磨削精度，造成一边磨头受压大，一边受压小，后角同样产生上述因素，焊接角度差，人为不可避免因素，都对磨削时砂轮等因素产生不可回避影响。

2、砂轮质量及粒度宽度影响，选用砂轮磨合金片时，注意砂轮粒度，粒度过粗磨削产生砂轮痕迹，砂轮选用粒度细易堵塞磨削量少、易烧刀。砂轮直径及砂轮宽度厚度是根据合金长短宽窄或齿形和合金各个面情况而定，不是一个后角或前角砂轮规格一样都可，可任意磨削不同齿形的，一定有针对性去选用适合规格砂轮。

领邦机械，创新研发新型硬质合金圆锯片齿顶齿面、双侧面研磨机、抛光机、应力打点机，磨齿机械系列产品得到国内锯片制造企业的认可与信任，通过强强合作，不断延伸锯片加工深度，满足锯片市场发展的多样化需求，欢迎广大用户前来参厂！