

长力煤矿机械 现场包胶

产品名称	长力煤矿机械 现场包胶
公司名称	山东长力煤矿机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	兖州区新驿镇工业园
联系电话	15668147075

产品详情

陶瓷胶板包胶现场包胶

我公司成立于2003年，是一家集生产销售于一体的，现代化煤矿机械和橡胶制品生产企业，公司秉承客户至上原则，为广大客户提供优质高效的一体化服务。公司主营皮带机缓冲条、缓冲床、滚筒包胶、陶瓷胶板等产品。

我公司生产的陶瓷胶板，是一种高强度粘接性的滚筒冷粘包胶专用陶瓷胶板。该陶瓷胶板使用方便，粘接后滚筒美观耐用。

我厂生产的陶瓷胶板底部有cn半硫化层，现场包胶滚筒，而且陶瓷胶板表面不会出现陶瓷块脱落的现象，有进口外观和国产的价格，客户可以放心购买使用。

我厂对于一些具有特殊使用情况的客户，例如煤矿井下或者轮船码头，我们有专业施工团队可提供滚筒现场包胶服务。

陶瓷胶板冷粘包胶现场包胶

陶瓷胶板冷粘包胶工艺详细介绍如下：

- 1、表面处理：由于在金属表面有许多的污垢、灰尘、油脂、水、锈及其它污染物，影响胶粘剂的湿润。因此为了提高粘接强度，用机械、物理、化学等方法清洁、粗糙、活化被粘物表面，冷粘现场包胶，改变表面性质。
- 2、混合胶液：将UR-R20固化剂和SC2000粘合剂充分混合搅拌均匀。
- 3、涂胶：用毛刷在涂有PR200并充分干燥的金属表面沿一个方向均匀地涂刷胶液一次，胶层要均匀，并

使其完全干透至不粘指背且有粘力感时再刷下次胶。（不少于30min）在头遍胶完全干透后才进行下遍涂胶，即在金属表面涂上第二遍SC2000粘合剂，陶瓷胶板cn层涂刷一遍粘合剂。

4、干燥：溶剂型胶粘剂涂胶后有晾置过程，晾置的主要目的使溶剂挥发，粘度增大，促进化学结晶反应。晾置时间不能过长也不能太短，每次涂胶后应干燥至不粘手时再涂下次胶液，晾置的环境应通风良好、清洁、干净、空气干燥。

5、粘合：待第二次涂胶后微粘附手指背时，现场包胶，将陶瓷胶板对准覆贴在输送机传动滚筒金属表面上，用压实滚轮压实排气，最后用手捶从中间向四周密实地敲打。

6、固化：此过程是获得良好粘接性能的关键过程，唯有完全固化，现场包胶，强度才会更大。

7、封口：为获得更佳的粘接效果，陶瓷胶板间的接口缝用橡胶修补剂进行封口处理。

通过对滚筒筒皮的包胶可有效改善皮带在运输过程中的运行状况，增加输送带的传动摩擦力，提高传动效率，增大滚筒输送包角，防止输送带的打滑，使滚筒与皮带同步运转，从而保证皮带高效、大运量的运转。

滚筒冷粘接包胶技术因其实施方便，操作性强，降低了维修成本，且比热硫化包胶工艺简单，粘接力强，使用寿命长等特点深受广大矿井的喜爱。

冷粘接采用冷硫化剂，即将粘接剂和固化剂按照一定比例混合、搅匀，它能在常温下发生硫化反应，粘接过程中既有物理粘接过程，又有化学反应过程，即常温冷硫化过程，其粘接强度大大高于传统粘接方式适用工作温度可达80℃，安全阻燃，同时适用于井上及井下使用。

长力煤矿机械-现场包胶由山东长力煤矿机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东长力煤矿机械有限公司（www.jnzcccljx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!