

大辊子价格 大辊子 北京汇诚中大

产品名称	大辊子价格 大辊子 北京汇诚中大
公司名称	北京汇诚中大热辊技术开发有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路115号C座417室
联系电话	13501028309

产品详情

辊压机简介

辊压机，又叫：对辊机、轧机、压片机，广泛用于化工、电子等行业，它是通过上、下两辊相向运行产生的压力对原料进行挤压加工，满足所需要的工艺要求。两辊采用9Cr2Mo 钢制作，辊面淬火深度5mm。具有可调节、高硬度、高精度、自动化、易操作等优点。电池行业专用辊压机是专门针对锂离子电池辊压工艺而设计，由于极片辊压要求精度高，因此辊压机需具备高硬度、压力均匀、易调节、高精度等特点。大辊子

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

热牵伸辊定义

相关控制问题改进牵伸机构和增加牵伸倍数，能减少工艺道数，提高生产率。增大了牵伸倍数的机构有时称为大牵伸机构。由条子直接牵伸成细纱称为超大牵伸，牵伸倍数可达250倍左右。牵伸倍数越大纤维越易扩散，因而越需要的控制。机械牵伸是根据传动齿轮换算出的橡皮辊的动程比，大辊子生产厂家，是一种理想化的系数。实际牵伸是根据牵伸前的粗纱和牵伸后的细纱的比率。大辊子

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

热牵伸辊

辊压机斜插板位置不当，会造成辊压机入口柱压力过大或过小，辊压机对形成稳定料床有影响。位置过

高，料柱压力过大，大辊子厂，入辊压机物料多，辊缝大，物料会冲过辊压机或形成料饼过厚，增大下道工序负荷，大辊子价格，挤压效果变差，成品含量低；位置过低，料柱压力小，入辊压机物料少，大辊子，难以形成稳定厚实的料床，产量降低，严重时还可能造成设备振动，无法运行。大辊子

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

大辊子价格-大辊子-北京汇诚中大(查看)由北京汇诚中大热辊技术开发有限公司提供。北京汇诚中大热辊技术开发有限公司(www.hczdrg.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。汇诚中大——您可信赖的朋友，公司地址：北京市海淀区阜成路115号C座417室，联系人：王经理。