

甘肃罗茨风机厂家电话 甘肃罗茨风机【利鑫源机电】

产品名称	甘肃罗茨风机厂家电话 甘肃罗茨风机【利鑫源机电】
公司名称	河南利鑫源机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市西工业区
联系电话	18538766987

产品详情

甘肃罗茨风机使用时间久了风机排出气体压力会升高，你知道导致风机排出气体压力过高的因素都有哪些吗？

1.入口温度。输送了干净的空气。入口温度通常控制在40摄氏度以下，超过40摄氏度。它对普通风机的各个方面都有较高的性能要求，很难达到良好的输送效果,同时也会降低风机的性能，影响罗茨鼓风机的使用寿命。

2.普通风机的进风温度。如果我们提供清洁的空气，则出口温度应保持在100摄氏度以下。如果温度超过100摄氏度，则应对水箱进行水冷。如果我们系统使用的罗茨鼓风机要求压力非常高，我们需要使用两级串联风机，并且需要在其中安装冷却器。空气被冷却。

【利鑫源机电】公司自始自终坚持“客户至上，诚信为本，互惠互利，谋求双赢”的经营理念，对用户的来电函实行24小时内响应制，至精至诚服务于全国各地的客。

维护可以让机器寿命更长，每种机器都是需要维护的。你知道甘肃罗茨风机应该怎样维护吗？

甘肃罗茨风机要定期更换润滑油，润滑油一般3~6个月更换一次或用孔径小于50微米的铜丝网过滤一次。起动后工作时间为200个小时，就应换油。消声器也宜半年左右检修一次，更换部分或全部吸音材料。

空气滤清器应经常检修，进出口阀门，旁通管应保持正常良好状态。有问题立即修理。

【利鑫源机电】积极配合用户和设计院进行方案设计和论证，无偿提供相关技术资料，以科学管理、敬业求实、顾客至上、锐意进取为一贯奉行的宗旨以满足顾客的要求和期望为公司事业不断发展的基础。

甘肃罗茨风机运转中的注意事项：

1、甘肃罗茨风机运转过程中，须经常检查轴承、润滑油温度，电流表的示值。风机需用冷却水时应检查冷却水量是否达到规定的要求。风机为填料密封时，还应检查密封的泄漏情况，当泄漏严重时，应立即更换密封，以免危险气体泄漏引发安全事故，且腐蚀气体的泄漏也会损坏轴承。

2、定期检查，作好记录。

3、甘肃罗茨风机停车时，须先卸压减载，再停车。如操作不当，带负荷停车或因突断电停车时，风机出口侧系统内的高压气体会迅速流向低的风机进口侧（即通常讲的“打回流”），从而造成高压气体带动风机叶轮加速反射运转，风机叶轮转速越来越高，当叶轮速度达到其极限速度时，就会造成叶轮与机壳碰撞事故。特别是化肥厂等输送危险气体的用户更应严格操作，因为风机叶轮打坏的同时，往往会伴有起火等更危险事故的发生。

【利鑫源机电】本着“责任、诚信、团队、创新”的企业理念，在竭诚为客户提供优质、有效服务的同时，以满足市场不断变化的客户需求为己任，努力创造优质产品和优质服务。