

榆林优质自攻螺套「在线咨询」

产品名称	榆林优质自攻螺套「在线咨询」
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

自攻锁紧螺钉应由高质量渗碳钢冷墩制造，一般不大于M12，成品料在冷墩制造前进行高总减率的拉拔，为利于冷墩须进行球化退火，为了增强表面硬度及心部韧性，大部分采用中、低碳钢制造，标准中材料化学成分的规定，仅具指导作用。C含量为0.13%~0.37%，Mn含量为0.64%~1.71%，B含量可达到0.005%，常用钢材内含S、P、Mn、Si元素一般要比同类牌号的普通螺栓用钢低，钢锭和材料的表面质量控制较严格，以减少变形抗力和防止变形开裂。常用牌号为20Mn、15MnB、SWRCH22A、1022A和中碳钢、中碳合金钢SWRCH35K、SCM435、SCR435等。

自攻螺套是可以自攻螺纹的紧固件

自攻螺套是一种一体式新型螺纹紧固件，同时也是一种可以自攻螺纹的紧固件，自攻螺套的材质有不锈钢与碳钢两种，可以适用大多数的工业材料进行安装，将其安装于金属可非金属材料的螺丝孔中，可以增强螺纹强度，提高螺丝孔耐磨，防锈蚀的性能，延长螺丝孔的使用寿命，提高产品的质量。

自攻螺套材质及表面处理

- 1、碳钢，镀彩锌；适合用于铝合金、铜合金、塑胶等工程强度较低的基材上。
- 2、不锈钢；适合用于铸铁等强度较高的产品上。

自攻螺套是一种自攻螺纹型的螺纹护套，常用于铝合金、塑料、铜、木制品等材料螺丝孔中提高螺丝孔的强度，防止螺丝孔的螺纹被损坏，提高内螺纹使用寿命。自攻螺套也叫自攻螺纹护套、自攻衬套、自攻牙套等，这是一种可以自攻螺纹的新型紧固件，安装时不需要使用丝锥攻螺纹，可直接使用工具将其安装进入材料螺丝孔中，选择自攻螺套可以极大的提高工作效率，优质自攻螺套，推进生产进程。

自攻螺纹型的螺纹护套的安装方式主要有两种：头一种为螺栓加螺母的方法，这使用这种自制的工具一

般适用于少量螺套的安装与样品的安装。其安装方法为：将自攻螺套固定在对应型号的螺栓上，用同型号的螺母固定，使三者成为一个整体，再用扳手把螺套拧入底孔，后把螺栓退出来即可。

第二种方法为使用自攻螺套安装工具进行安装，这种方法一般适用于批量性的安装，如果数量特别多，还可以与电动或气动工具配合使用。其安装方法为：把自攻螺套安装到专用工具上，将装好螺套的工具旋入预制孔内一圈左右，在确保工具与预制孔端面垂直后再用力将螺套旋入。

榆林优质自攻螺套「在线咨询」由新乡市飞航紧固件有限公司提供。“ 钢丝螺套,自攻螺套,螺纹紧固件 ”就选新乡市飞航紧固件有限公司（www.xxflight.com），公司位于：新乡市高新区高新路10号，多年来，飞航紧固件坚持为客户提供好的服务，联系人：戚经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。飞航紧固件期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.xxzhlt.com）还是从事自攻螺套，不锈钢自攻螺套，自攻衬套的厂家，欢迎来电咨询。