

深孔刀具 巨泰机床质优价廉 深孔刀具批发商

产品名称	深孔刀具 巨泰机床质优价廉 深孔刀具批发商
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

为了满足深孔加工的工艺要求，深孔钻镗床应具备下列条件：1、保证钻杆支架（其上有钻杆支承套）、刀具导向套与床头箱主轴和钻杆箱主轴的同轴度。2、无级调节进给运动速度。3、足够压力、流量和洁净的切削液系统。4、刀具导向系统。深孔钻镗床的深孔钻头在钻入工件前靠刀具导向保证刀头准确位置，导向套紧靠在工件端面。

深孔钻镗床如何选购多轴钻床的钻头

注意深孔钻镗床钻头的材质:印制板钻孔用钻头一般都接纳硬质合金，因为环氧玻璃布复铜箔板对刃具的磨损出格快。切削，深孔刀具多少钱，其最终目的是降低单个工件的成本，从而降低单件生产成本，深孔刀具，以达到较好的经济效益。根据前面列举的公式，要想使一定时间内的产量，必须使各个因子都变大。当然我们还可以通过延长切削液的使用寿命，减少切削液的换液次数来增加有效生产时间。切削是一个系统的工程，整个切削过程的费用包括切削液初装和补充费用(15%~20%)，切削液维护费用(8%~15%)，排放费用(15%~25%)，刀具费用(40%~50%)，其他费用(10%)等。要想实现切削的低成本，就必须根据整个费用的权重，权衡利弊。优质的切削液，不仅可以降低切削液的维护费用，废液排放费用，更能降低刀具费用，提高切削速度，其中尤其以提高切削速度带来的效益最为明显。以上这些成本都是可以计算的。若以提高10%的生产效率来计算，其他条件不变的情况下，可以直接导致固定资产折旧，人工费用等摊到每个工件的成本降低10%，其产生的效益是相当明显的。

虽然深孔钻镗床的自动化程度高，但是对工人的安全操作规程培训仍不能忽视。若是工人违反操作规范，不仅会造成人身伤害，而且给企业造成经济损失。下面跟您说说数控钻床的安全操作规程。

首先，深孔刀具批发，每天上班前检查深孔钻镗床是否有漏油、漏水、漏电情况；开机后低速运转5分钟左右听一下机床主轴箱有没有异响。

其次，操作工人不许戴手套操作数控钻床。如果是女性操作人员必须把长头发盘好塞进工作帽里，防止卷入主轴里；干活时检查工装夹具是否牢固，防止干活时工件飞出来伤人，加工过程中钻头缠上铁屑要及时停车用专用铁钩及时清理，深孔刀具批发商，禁止用手去清理防止手划伤。

最后，深孔钻镗床编程时要认真核对每一项数据是否正确无误；在进行变速时要停车才能进行，防止变速箱齿轮打坏，总之在日常加工生产中要做好一切安全防护工作。

深孔刀具-巨泰机床质优价廉-深孔刀具批发商由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司（www.dzjutai.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！