

专业生产数控火焰/等离子切割机，两用切割机—使您的效益提高3倍

产品名称	专业生产数控火焰/等离子切割机，两用切割机—使您的效益提高3倍
公司名称	徐州亚鸿数控设备制造厂
价格	17000.00/件
规格参数	类型:数控切割机 品牌:亚鸿 电流:交流
公司地址	铜山区张集镇阎窝村九组
联系电话	86 0516 83873037 18936353088

产品详情

类型	数控切割机	品牌	亚鸿
电流	交流	控制方式	数控
驱动形式	自动	用途	切割
频段	高频	作用对象	金属
作用原理	脉冲	等离子源	根据客户需求
最大切割厚度	200 (mm)	安装占地	2000*3000MM
型号	YH1525	产品别名	钢板切割机

一、产品的特点及适应范围

便携式数控切割机整体小巧微型结构，是替代手持式火焰切割设备、手持式等离子切割装置、仿形切割机以及半自动切割小车的理想的升级换代产品。使用与切割小车一样灵活方便，随意搬移不占固定场地，是专门用于金属板材下料的数控设备。适用于适内外切割，能实现对各种金属材料按任意图形下料切割。割口粗糙度可达25（ 3），切割后的剖面一般情况下不需要进行表面加工。具有自动化程度高、使用方便、精度高、可靠性高、价格低，操作、维护非常简便等优点，广泛适用于机床制造、石化设备、轻工机械、造船、压力容器、工程机械、矿山机械、电力、桥梁建筑、航空航天、钢结构等行业。

二、控制系统优势：

1、抗等离子干扰能力：机箱采用全钢防磁结构，系统高可靠设计,配合全光耦隔离控制，使其具有超强的抗等离子、抗各种磁电干扰的能力。

大家知道因为等离子电源具有很强的电磁辐射，如果设备的抗干扰能力不强，就会出现死机和切割误差，还有偏位或者电机卡死。如果出现这样严重的情况就会使切割效果不佳，浪费材料，而且影响设备使用寿命。我们使用的是行业性专业等离子/火焰切割控制系统，具有最强的抗干扰能力，机器运行稳定。

可以抵抗任何电磁干扰。而且对等离子也无选择，高中低档都可以用，电流再大也不怕。

2、独特的切割功能：具有割缝自动补偿，断电续切、连续回退、断点恢复，随意定位切割等功能。如果不具备这些功能，出现断电或者切割不透和漏切得情况，可以从这点开始重切，不必从头再切，这既可以节约时间又不浪费材料，从而提高了工作效率。3、脱机切割功能：因为有的设备必需电脑联机操作的。您知道加工现场的环境是非常恶劣的，对电脑的影响非常大，一旦电脑出现死机的情况，对加工也是不利的。我们的设备是脱机操作的，无需电脑的支持。

4、具有钢板校正功能，如果我们的钢板放斜了，系统可根据材料的摆放进行自动定位，帮我们节省材料，避免不必要的浪费。节约资源，节约了成本。5、系统的操作显示，采用逐级功能窗口提示方式，一目了然，简单易学。

6、5.7寸高分辨率液晶屏，蓝底白字，动/静态加工图形显示，图形放大或缩小，放大状态下动态跟踪切割点。

7、全中文或英文菜单系统，方便国内外客户操作使用。

8、支持eia代码（g代码）及fastcam,smartnest type3等各类套料软件。

9、我们做好的文件可以在系统上直接进行图形比例，旋转，镜像，矩阵排列，方便用户，节省用户重新排版时间。

10、开机自诊断所有的io状态和按键状态，方便我们检查和排除故障。

11、前置u盘接口，方便程序传输和系统升级。并且我们还专门配备了抗干扰usb延长线，防止系统u盘接口因长时间多次拔插而毁坏。

12、一次性可导入导出多个文件，节省读盘时间。

13、日期、星期、时钟显示。

14、具有参数备份功能，防止因操作不当而导致参数丢失，可随时恢复系统参数，让您放心使用。

15、在线升级功能，帮您随时更新系统，使用新功能

16、支持氧燃气，等离子，喷粉和演示4种模式。

17、各类加工参数齐全，可满足不同工艺。

18、氧燃气和等离子输入输出分开控制，互不干扰。

19、支持边缘切割，减少穿孔次数，从而保护割咀，节省时间，提高效率，降低成本。

20、运动中可根据切割情况，实时加速减速。

21、根据钢板的厚度，在转角处可自动限速，有效防止过烧，保证切割质量。

22、dsp高速高精度插补控制，高速运行，运行平稳，噪音低。

23、选行和选号功能，可根据我们的需求从任意点切割。

- 24、任意设定起始速度，升降速时间
- 25、“偏移切割”功能，避免因排料计算错误而造成的板材浪费。
- 26、可设置不同的管理权限和相应的密码，维护管理层的权益。
- 27、可远距离遥控进行前后左右和切割运动开始，停止等动作。（选配）

三、套料软件的特点：

- 1、可进行割缝自动补偿，自动识别内外切割，自动生成引入引出线。合理排续，内孔优先。
- 2、可根据实际切割要求，随意更改引入引出线的位置，更改切割方向和切割顺序，最大限度的减少热变形。
- 3、可以同一版面排列各种图形，使钢板达到最大利用率。
- 4、可以进行共边切割，减少切割线条，省时省料。
- 5、排好版后，可进行仿真模拟
- 6、可定钢板的任意角为原点

四、机械结构特点：

- 1、机座采用高强度铝合金拼装合成，稳定性好，不变形，美观大方。
- 2、全新组合式机箱结构设计，横臂与主控台以及机械与数控部分可分解和组合。机箱外部配有usb接口，控制电缆线接口，等离子起弧接口，机箱内为避免温度过高加配风机冷却，保证机器工作稳定运行。
- 3、横梁采用特制铝合金工业型材，重量轻，不变形。横梁可拆装，方便了现场转移和包装运输，并可保证横梁垂直度无变化
- 4、更人性化的主控台，直接面对切割现场，最大限度的拓宽了工作视角
- 5、行走部分采用精密无间隙齿轮、齿条传动，保证精度，消除了间隙。
- 6、电机采用步进电机驱动技术，并采用高细分驱动器，精度高、运行平稳
- 7、横梁上部增加不锈钢方管，方便等离子电缆线的固定，更加人性化。

五、产品主要技术性能指标：

- 1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；
- 2、切割方式：等离子/火焰
- 3、驱动方式：单边驱动

- 4、切割精度：国家标准jb/t10045.3-99 (± 0.5mm)
- 5、控制精度：± 0.001mm
- 6、切割速度：0-1500mm/min
- 7、切割幅面：横向切割1500mm，纵向切割：2500mm
- 8、轨道长度：横向导轨：2000mm，纵向导轨：3000mm
- 9、割炬配置：标配火焰割炬1套，可以根据客户需求装配火焰、等离子两
- 10、切割厚度：火焰切割8-200mm

等离子切割：根据客户所配等离子大小而定

- 11、安装方式：组合安装，可随意移动，不占固定场地，也可放在钢板上直接切割
- 12、点火装置：自动点火
- 13、调高装置：电动调高（标配）

弧压调高和电容调高（选配）

- 14、数控编程：支持auto cad/solidworks/caxa/type3等
- 15、文件传输：u盘传输
- 16、切割气体：氧气+丙烷或乙炔、煤气
- 17、电源电压：220v 50hz

18、工作环境：温度：-10 至+60 ，相对湿度：0-95% 无凝结。

六、商务条款及售后服务：

1、包装方式：纸箱包箱2、运输方式：汽运3、付款方式：款到发货4、供货方式：现货供应

5、售前服务：

为用户提供相关数控切割技术专业指导及技术咨询；

根据用户设备使用环境和要求提供相关采购建议。

6、售中服务：

7、售后服务：

随机附带教学光盘；

网上即可参加培训;

远程协助,遇到问题随时解决,带给您全新的服务理念

1、整机质量保证期1年。

2、在质保期内，因卖方所供设备制造质量问题出现设备故障时，卖方在接到买方通知后，3小时内作出应答，协助买方解决问题；若需现场服务，确保48小时内到达现场，免费予以排除故障、修复或更换零部件

3、在质保期内，因买方使用不当原因出现设备故障时，卖方帮助排除故障、修复或更换零部件，需更换零部件时，酌情收取成本费。

4、在质保期满后，出现设备故障时，卖方同样在接到买方通知后，3小时内作出应答，赶到买方现场，及时处理解决，保证提供终身服务，但由买方承担相应差旅费和配件成本费，实报实销。

七、部分客户案例：

苏州市久裕建设工程有限公司

成都法宝玻璃钢铁件加工制造部

徐州恒熙工程机械厂

新疆思路外贸

宿迁金开机械有限公司

灵璧县新振农具修造厂

扬州江润科技有限公司

世旻伟德（无锡）机械制造有限公司

舟山市安基机械有限公司

滕州市宝瑞机械有限公司

山西天江水泵制造有限公司

江苏精科智能电气股份有限公司

滕州市锐强机械有限公司

徐州市永佳公共设施

.

八、公司简介

徐州亚鸿数控设备制造厂座落于“ 五省通衢 ” 的江苏省徐州市东郊技术开发区，我厂经历了多年的努

力与发展，现已成为国内制造数控切割成套设备企业中的佼佼者。其产品质量与服务均得到了广大用户的肯定与信赖。

以人为本，技术为先。公司拥有大批高、中级技术与管理人才，并与一批国际知名的oem保持长期合作关系，致力于打造中国经济实用型数控切割机，推广数控自动化切割技术。

我公司研发生产的yh系列龙门式和便携式数控火焰等离子两用切割机，是在吸取国内外现有机型的优点、弥补其不足的基础上，逐渐形成的具有独立知识产权的数控切割产品。机械结构设计合理，工作性能稳定，运行安全可靠，实践证明我们的设备经久耐用。

我公司除了在技术上赶超先进外，也非常重视产品质量和周到的服务。我们为客户提供的是全套解决方案，而不仅仅是一套设备。在收到客户的订单后，我们首先了解客户的需求，根据其需求和客户自身的特点，来组织生产产品。不仅如此，从设备生产到将设备交付给客户，直至客户生产出合格的产品，我们始终全程跟踪。

亚鸿数控的产品是您的最佳选择，亚鸿人是值得您信赖的伙伴和朋友。我们将继续努力，不断研发出更多，更好的新产品。选择亚鸿，选择成功！客户的成功，就是我们的成功！让我们共同发展，实现双赢！

技术问题，请立即点击:关于数控切割机的常见问题汇总

24小时服务热线：18936353088

切割视频请登陆

http://u.youku.com/user_show/uid_laitecnc

把地址复制到浏览器上打开

切割样品：