

# 小型火焰切割机 徐州宿迁切割机

产品名称	小型火焰切割机 徐州宿迁切割机
公司名称	徐州亚鸿数控设备制造厂
价格	17000.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:小型火焰切割机 品牌:亚鸿
公司地址	铜山区张集镇阎窝村九组
联系电话	86 0516 83873037 18936353088

## 产品详情

是否提供加工定制	是	类型	小型火焰切割机
品牌	亚鸿	电流	交流
控制方式	数控	驱动形式	自动
用途	切割	频段	高频
作用对象	金属	作用原理	脉冲
等离子源	根据客户需求	最大切割厚度	200 ( mm )
安装占地	2000*3000MM	型号	各种型号YH1525/YH1530
产品别名	钢板切割机		

### 一、产品的特点及适应范围

便携式数控切割机整体小巧微型结构，是替代手持式火焰切割设备、手持式等离子切割装置、仿形切割机以及半自动切割小车的理想的升级换代产品。使用与切割小车一样灵活方便，随意搬移不占固定场地，是专门用于金属板材下料的数控设备。适用于适内外切割，能实现对各种金属材料按任意图形下料切割。割口粗糙度可达25 ( 3 )，切割后的剖面一般情况下不需要进行表面加工。具有自动化程度高、使用方便、精度高、可靠性高、价格低，操作、维护非常简便等优点，广泛适用于机床制造、石化设备、轻工机械、造船、压力容器、工程机械、矿山机械、电力、桥梁建筑、航空航天、钢结构等行业。

### 二、控制系统优势：

1、抗等离子干扰能力：机箱采用全钢防磁结构，系统高可靠设计,配合全光耦隔离控制，使其具有超强的抗等离子、抗各种磁电干扰的能力，并且我们还另外配备抗干扰磁环。

大家知道因为等离子电源具有很强的电磁辐射，如果设备的抗干扰能力不强，就会出现死机和切割误差，还有偏位或者电机卡死。如果出现这样严重的情况就会使切割效果不佳，浪费材料，而且影响设备使用寿命。我们使用的是行业性专业等离子/火焰切割控制系统，具有最强的抗干扰能力，机器运行稳定。可以抵抗任何电磁干扰。而且对等离子也无选择，高中低档都可以用，电流再大也不怕。

2、独特的切割功能：具有割缝自动补偿，断电续切、连续回退、断点恢复，随意定位切割等功能。如果不具备这些功能，出现断电或者切割不透和漏切得情况，可以从这点开始重切，不必从头再切，这既可以节约时间又不浪费材料，从而提高了工作效率。3、脱机切割功能：因为有的设备必需电脑联机操作的。您知道加工现场的环境是非常恶劣的，对电脑的影响非常大，一旦电脑出现死机的情况，对加工也是不利的。我们的设备是脱机操作的，无需电脑的支持。

4、具有钢板校正功能，如果我们的钢板放斜了，系统可根据材料的摆放进行自动定位，帮我们节省材料，避免不必要的浪费。节约资源，节约了成本。5、系统的操作显示，采用逐级功能窗口提示方式，一目了然，简单易学。

6、5.7寸高分辨率液晶屏，蓝底白字，动/静态加工图形显示，图形放大或缩小，放大状态下动态跟踪切割点。

7、全中文或英文菜单系统，方便国内外客户操作使用。

8、45种常用图形库（包括网格图形），可选择设置片尺寸和孔尺寸。

9、支持eia代码（g代码）及fastcam,smartnest type3等各类套料软件。

10、我们做好的文件可以在系统上直接进行图形比例，旋转，镜像，矩阵排列，方便用户，节省用户重新排版时间。

11、开机自诊断所有的io状态和按键状态，方便我们检查和排除故障。

12、前置u盘接口，方便程序传输和系统升级。并且我们还专门配备了抗干扰usb延长线，防止系统u盘接口因长时间多次拔插而毁坏。

13、一次性可导入导出多个文件，节省读盘时间。

14、日期、星期、时钟显示。

15、具有参数备份功能，防止因操作不当而导致参数丢失，可随时恢复系统参数，让您放心使用。

16、在线升级功能，帮您随时更新系统，使用新功能

17、支持氧燃气，等离子，喷粉和演示4种模式。

18、各类加工参数齐全，可满足不同工艺。

19、氧燃气和等离子输入输出分开控制，互不干扰。

20、氧燃气自动调高，两级预热，三级穿孔。

21、等离子弧压反馈，定位反馈，转角自动关闭弧压调高。

22、支持边缘切割，减少穿孔次数，从而保护割咀，节省时间，提高效率，降低成本。

23、运动中可根据切割情况，实时加速减速，不必暂停。

24、根据钢板的厚度，在转角处可自动限速，有效防止过烧，保证切割质量。

- 25、dsp高速高精度插补控制，高速运行，运行平稳，噪音低。
- 26、选行和选号功能，可根据我们的需求从任意点切割。
- 27、任意设定起始速度，升降速时间
- 28、“偏移切割”功能，避免因排料计算错误而造成的板材浪费。
- 29、机器上具有空行模拟功能，可事先进行模拟切割。
- 30、可设置不同的管理权限和相应的密码，维护管理层的权益。
- 31、可远距离遥控进行前后左右和切割运动开始，停止等动作。（选配）

### 三、套料软件的特点：

- 1、可进行割缝自动补偿，自动识别内外切割，自动生成引入引出线。合理排续，内孔优先。
- 2、可根据实际切割要求，随意更改引入引出线的位置，更改切割方向和切割顺序，最大限度的减少热变形。
- 3、可以同一版面排列各种图形，使钢板达到最大利用率。
- 4、可以进行共边切割，减少切割线条，省时省料。
- 5、排好版后，可进行仿真模拟
- 6、可定钢板的任意角为原点

### 四、机械结构特点：

- 1、机座采用整体高强度铝合金开模而成，稳定性好，不变形，美观大方。
- 2、全新组合式机箱结构设计，横臂与主控台以及机械与数控部分可分解和组合。机箱外部配有usb接口，控制电缆线接口，等离子起弧接口，机箱内为避免温度过高加配风机冷却，保证机器工作稳定运行。
- 3、横梁采用特制铝合金工业型材，重量轻，不变形。横梁可拆装，方便了现场转移和包装运输，并可保证横梁垂直度无变化
- 4、更人性化的主控台，直接面对切割现场，最大限度的拓宽了工作视角
- 5、行走部分采用精密无间隙齿轮、齿条传动，保证精度，消除了间隙。
- 6、电机采用步进电机驱动技术，并采用高细分驱动器，精度高、运行平稳
- 7、横梁上部增加不锈钢方管，方便等离子电缆线的固定，更加人性化。

### 五、产品主要技术性能指标：

- 1、切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；
- 2、切割方式：等离子/火焰
- 3、驱动方式：单边驱动
- 4、切割精度：国家标准jb/t10045.3-99（±0.5mm）
- 5、控制精度：±0.001mm
- 6、切割速度：0-1500mm/min
- 7、切割幅面：横向切割1500mm，纵向切割：2500/3000mm
- 8、轨道长度：横向导轨：2000mm，纵向导轨：3000/3500mm（纵向导轨可根据需求加长为5500mm，6000mm，6500mm等）。
- 9、割炬配置：标配火焰割炬1套，可以根据客户需求装配火焰、等离子两用
- 10、切割厚度：火焰切割8-200mm

等离子切割：根据客户所配等离子大小而定

- 11、安装方式：组合安装，可随意移动，不占固定场地，也可放在钢板上直接切割
- 12、点火装置：自动点火
- 13、调高装置：电动调高（标配）

弧压调高和电容调高（选配）

- 14、数控编程：支持auto cad/solidworks/caxa/type3等
- 15、文件传输：u盘传输
- 16、切割气体：氧气+丙烷或乙炔、煤气
- 17、电源电压：220v 50hz
- 18、工作环境：温度：-10 至+60 ，相对湿度：0-95% 无凝结。

六、商务条款及售后服务：1、包装方式：国内纸箱包箱，国外木箱包装2、运输方式：汽运3、付款方式：款到发货4、供货方式：现货供应

5、售前服务：

为用户提供相关数控切割技术专业指导及技术咨询；

根据用户设备使用环境和要求提供相关采购建议。

6、售中服务：

## 7、售后服务：

随机附带教学光盘，有机器安装和操作视频，软件操作视频，另有文本说明书。

网上即可参加培训，24小时随时可学。

远程协助,遇到问题随时解决,带给您全新的服务理念

1、整机质量保证期12个月。

2、在质保期内，因卖方所供设备制造质量问题出现设备故障时，卖方在接到买方通知后，3小时内作出应答，协助买方解决问题；若需现场服务，确保48小时内到达现场，免费予以排除故障、修复或更换零部件

3、在质保期内，因买方使用不当原因出现设备故障时，卖方帮助排除故障、修复或更换零部件，需更换零部件时，酌情收取成本费。

4、在质保期满后，出现设备故障时，卖方同样在接到买方通知后，3小时内作出应答，赶到买方现场，及时处理解决，保证提供终身服务，但由买方承担相应差旅费和配件成本费，实报实销。

## 七、部分客户案例：

新疆思路外贸

河南许昌大理机械厂

牡丹江宏伟幕墙有限公司

成都法宝玻璃钢铁件加工制造部

秦皇岛思泰意达科技发展有限公司

安徽蒙城县红丰农机有限公司

宿迁金开机械有限公司

山西铭洋管业

三亚华拓精英钢模结构工程有限公司

江苏八达真空电气有限公司

昆山铭华达金属有限公司

颖上县鑫盛船舶制造有限公司

河北金德信金属制品有限公司

苏州市久裕建设工程有限公司

徐州舜天液压机械有限公司

徐州圣泽清洗设备有限公司

徐州奥凯桩工机械科技有限公司

灵璧县新振农具修造厂

扬州江润科技有限公司

世旻伟德（无锡）机械制造有限公司

舟山市安基机械有限公司

枣庄晶鑫机械制造有限公司

山西铭洋管业有限公司

山西神龙泵业有限公司

江苏精科智能电气股份有限公司

滕州市飞旋旋转接头有限公司

徐州市永佳公共设施

. . . . .

## 公司简介

徐州亚鸿数控设备制造厂座落于“五省通衢”的江苏省徐州市东郊技术开发区，我厂经历了多年的努力与发展，现已成为国内制造数控切割成套设备企业中的佼佼者。其产品质量与服务均得到了广大用户的肯定与信赖。

以人为本，技术为先。公司拥用大批高、中级技术与管理人才，并与一批国际知名的oem保持长期合作关系，致力于打造中国经济实用型数控切割机，推广数控自动化切割技术。我公司研发生产的yh系列龙门式和便携式数控火焰等离子两用切割机，是在吸取国内外现有机型的优点、弥补其不足的基础上，逐渐形成的具有独立知识产权的数控切割产品。机械结构设计合理，工作性能稳定，运行安全可靠，实践证明我们的设备经久耐用。

我公司除了在技术上赶超先进外，也非常重视产品质量和周到的服务。我们为客户提供的是全套解决方案，而不仅仅是一套设备。在收到客户的订单后，我们首先了解客户的需求，根据其需求和客户自身的特点，来组织生产产品。不仅如此，从设备生产到将设备交付给客户，直至客户生产出合格的产品，我们始终全程跟踪。

亚鸿数控的产品是您的最佳选择，亚鸿人是值得您信赖的伙伴和朋友。我们将继续努力，不断研发出更多，更好的新产品。选择亚鸿，选择成功！客户的成功，就是我们的成功！让我们共同发展，实现双赢！

切割视频请登陆

[http://u.youku.com/user\\_show/uid\\_laitecnc](http://u.youku.com/user_show/uid_laitecnc)

把网址复制到浏览器上打开

如有任何问题请拨打：18936353088 0516-83356037 李女士

徐州亚鸿数控设备制造厂网址：<http://www.laitecnc.com>

<http://laitecnc.cn.alibaba.com>

地址：徐州东郊工业园