

# 海安喷涂加工厂 中举 喷涂加工

产品名称	海安喷涂加工厂 中举 喷涂加工
公司名称	南通中举金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南通市如皋市丁堰镇丁新东路1号
联系电话	15618966282

## 产品详情

### 全新研发涂料可有效降低任意表面温度

卡哈斯和希腊等国家的房屋经常被涂成白色，以反射尽可能多的阳光。如今，研究人员正在利用一种新的“被动辐射冷却”材料重新诠释这种古老的策略，以达到减少阳光和热量的目的。大多数的此类技术都无法利用现有的屋顶和墙壁，但是美国的一个研究团队现在已经制造出一种可以覆盖任何表面的冷却涂料，使温度降低约6摄氏度。新涂料可以直接涂覆在任意质地物体的表面，还可与不同颜料结合呈现不同色彩。

### 新涂料可有效降低任意表面温度

这一进展凸显了“该领域的巨大进步”，科罗拉多大学博尔德分校材料科学家Xiaobo Yin说。他的团队开发了一种被动的辐射冷却塑料薄膜，并成立了一家名为Radi-Cool的初创公司，旨在将其商业化。Yin说，这些新材料在某些气候条件下可能会使冷却成本降低15%。“这是一个很大的数字。”他说。在美国，有17%的住宅用电用于空调，因此节省的开支可能是巨大的。

白色涂料通常只反射大约80%的可见光，而且它们仍然吸收紫外线和近红外射线，这些射线能够使建筑物变热。为了做得更好，新材料首先要结合能够反射几乎所有太阳光线的材料或结构，包括近红外射线，在某些情况下，甚至包括紫外线。此外，它们还需含有聚合物或其他物质，以便利用它们的化学成分，将额外的热量以8到13微米的波长散发掉。大气不会阻挡这些波长的辐射，从而可以让材料在不加热周围空气的情况下将多余的热量有效地释放到空间中。

2014年，由加州帕洛阿尔托斯坦福大学的工程师Shanhui Fan领导的研究团队在《自然》杂志上报告说，通过一种含有二氧化硅和二氧化铪的交替层，他们制造出一个高度反射的表面，能够比周围的空气温度低5摄氏度。去年，Fan及其同事使用另一种材料——一种聚合物和银膜结合物——冷却用于空调的水。该团队表示，在夏季，这种技术有可能节省21%的空调使用成本。自那以后，Fan的团队成立了自己的初

创公司Sky Cool Systems。

Yin和他的同事Ronggui Yang去年又有了新的进展：一种里面嵌入了微小玻璃珠的塑料薄膜，海安喷涂加工厂家，能够使表面温度降低10摄氏度。而在澳大利亚，应用物理学家AngusGentle和悉尼科技大学的Geoff Smith在2015年报告说，一种由两种聚合物制成的凉爽的屋顶材料，在正午和夜间分别能够使屋顶比周围的空气温度低3摄氏度和6摄氏度。

然而将这些涂层应用于屋顶和壁板材料仍然有一个问题。高度反光的化合物可以被整合到传统的木瓦和黏土瓦中，用于新的建筑物或翻新。但是对于现有的建筑物来说，要有更多的选择是比较困难的。

而这就是新的被动冷却涂料的用武之地。

哥伦比亚大学应用物理与应用数学系Yuan Yang和Nanfang Yu团队在新一期美国《科学》杂志上发表文章说，他们开发的新材料是一种多尺度微纳孔结构的“聚偏二氟乙烯-六氟丙xi共聚物”，用这种材料制成的薄膜在太阳光波段具有96%到99.6%的高反射率，海安喷涂加工厂家，在红外辐射窗口具有97%的高辐射率，在白天无需电能即可实现制冷。

测试结果显示，在光照充足的干燥环境中，薄膜表面温度可比环境温度低约5.9摄氏度;在潮湿环境中，薄膜温度可比环境温度低约2.9摄氏度。

据介绍，这种多孔薄膜中，聚偏二氟乙烯与空气折射率相差很大，可有效散射阳光，包括紫外光、可见光和近红外光，从而实现高反射率，不会被阳光加热;微米多孔结构提高了材料的辐射率，增加了向外的热辐射。

据了解，此前类似功能材料的制备多需要复杂的真空沉积设备，且难以直接覆盖在任意形状和质地的物体表面。新材料则具有成本较低、适用性强等优点，可直接涂覆在塑料、金属和木材等任意表面。

Yang表示，建筑物表面往往对颜色有所要求，这种材料可以和颜料结合在一起，呈现不同色彩的同时将阳光中的近红外光反射掉，和传统涂料相比，可显著降低建筑物的温度。

“它看起来很适合被广泛应用。”Gentle说。加州劳伦斯·伯克利国家实验室的一位屋顶冷却专家Ronne Levinson说，新涂料的价格大约是传统涂料的5倍。但增加的成本带来了好处。Gentle说：“所有这些非常酷的涂层使得中午就像夜间一样凉爽。”

### 特氟龙喷涂被广泛选用的主要原因

特殊工艺特氟龙喷涂是一项特殊的工艺，特氟龙喷涂被广泛选用的主要原因如下分析：

特氟龙(铁氟龙)在各行各业都应用的相当广泛，特氟龙具有防腐的特性，比如像模具类，奶酪模主要是减少奶酪粘附、容易清洗;模具主要是防止产品粘附于模具内;加热器主要是减少加热后融化物质粘附，易洁，并减少清洗次数;压力阀活塞主要是减少转动扭矩保证密封性能;不锈钢薯条切割器，海安喷涂加工业务，薯条易与刀具脱离，防止积聚。热喷涂技术目前在国内已取得了比较广泛的推广应用，技术和特点是：

一、大面积长效防护技术得到了广泛应用，对于长期暴露在户外大气的钢铁结构件，采用喷涂铅、锌及

其合金涂层代替传统的刷油漆方法，实行阴极保护进行长效大气防腐，近年来得到迅速发展。如电视铁塔、桥梁、公路设施、水闸门、微波塔、高压输电铁塔、地下电缆支架、航标浮鼓、竖井井筒等大型工程都采用了喷涂铅、锌及其合金方法进行防腐。目前国内有几十个专业喷涂厂从事这方面工作，喷涂面积每年达几百万平方米以上。这项技术不仅在国内大量推广应用，而且在援外工程中也得到了较好的推广应用。

二、采用热喷涂技术修复与强化大型关键设备及进口零部件国产化，近年来这方面已有许多成功应用实例。如：一米七轧机、高速风机转子、大型挤压机柱塞、大型齿轮、电极挤压成型喷、大功率汽车曲轴等，这些工作的进行，一是解决了生产急需;二是节约了大量外汇。

三、

- 1、基体材质不受限制，可以是金属和非金属，可以在各种基体材质上喷涂。
- 2、可喷涂的涂层材料极为广泛，热喷涂技术可用来喷涂几乎所有的固体工程材料，如硬质合金、陶瓷、金属、石墨等等。
- 3、除火焰喷熔工艺外，喷涂过程中基体温升小，几乎不产生应力，喷涂加工，不易变形，因而热喷涂也被称为“冷工艺”。
- 4、被喷涂的工件大小一般不受限制，既可对大型设备进行大面积喷涂，也可对工件的局部进行喷涂;既可喷涂零件，又可对制成的结构物进行喷涂。
- 5、整个热喷涂过程包括基体表面预处理，喷涂及涂层的后处理几个主要工艺，细分为十几道工序。
- 6、涂层厚度可在较大范围内变化，从0.01毫米到几毫米。
- 7、热喷涂可赋予普通材料以特殊的表面性能，可以形成耐磨、耐蚀、隔热、抗yang化、绝缘、导电、防辐射等具有特殊功能的涂层。
- 8、适应性强，经济效益显著。

南通中举金属科技有限公司专业经营：特氟龙喷涂、铁氟龙喷涂、尼龙喷涂等喷涂加工。

### 1、苹果手机壳体的粉末喷涂加工工艺

塑件与金属不同，必须采用低温(一般60~80 )固化的涂料。常用面漆材料有聚氨酯(PU)类和丙xi酸树脂类涂料。当需要涂层表面具有金属光泽时，还要在透明色面漆下面喷涂一层银色底漆。UV涂料为了增加涂层表面耐磨性，通常在外表面再喷涂一层紫外固化的UV涂料。UV涂料的光亮度要求通过高光UV和哑光UV的不同比例配制来满足。

### 2、喷涂方法

塑件喷涂工艺分为手工喷涂和自动喷涂两种。

手工喷涂：涂层厚度和质量不易控制。主要用于初期配料试喷和内表面导电涂料的喷涂。

自动喷涂：有多枪(6枪和8枪等)喷涂。调整不同喷射角度以达到喷涂表面厚度均匀，也有用机械手进行喷涂的方式。

注意：试喷涂前必须确定基材的代号、颜色及表面粗糙度。

### 3、涂层厚度

为使涂层颜色在光泽、耐磨等方面的质量稳定，必须控制涂层厚度。涂层厚度检测可用涂层测厚仪直接测量。

银色底漆(为表现金属光泽用)较薄，一般为3~5  $\mu\text{m}$ ；面漆涂层厚度一般为8~10  $\mu\text{m}$ ；  
涂层厚度一般为8~15  $\mu\text{m}$ 。

### 4、颜色及光亮度

可用色差仪和亮度仪检测。这种方法能以数据定量，但准确度较差。通常采用色板用比较法进行检测。

### 5、色板签样

部门通过颜色代号及色板等方式提出涂料颜色及光亮度要求后，由涂料厂家(或与喷涂厂家配合)配制涂料并在自动喷涂线上进行试喷。经设计部门对试喷样品进行彻底检测，合格后进行签样，同时确定涂料代号。如不能达到设计要求时，这一过程可经多次反复后确定。

### 6、耐磨及抗剥离检测

在“RCA耐磨检测仪”上进行纸带耐磨检测，抗剥离强度检测则用百格刀和3M胶带检查涂层脱落的百分比来确定。

### 7、涂料生产厂家

目前，国内外油漆生产厂家很多，它们生产的油漆涂料各有特点，可根据需要选用。

海安喷涂加工厂-中举-喷涂加工由南通中举金属制品有限公司提供。南通中举金属制品有限公司(www.nzhongju.com)是一家从事“静电粉末喷涂,环保型油漆喷涂,高防腐涂料喷涂,防火涂料喷涂”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“中举喷涂,中举金属”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使中举在粉末冶金元件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！