

# 静电喷涂粉末 中举 冠威机械静电喷涂粉末厂

产品名称	静电喷涂粉末 中举 冠威机械静电喷涂粉末厂
公司名称	烟台冠威机械加工有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省烟台市栖霞市桃村镇桃村特别工业园
联系电话	13854520650 13791272985

## 产品详情

怎样对镀锌钢结构进行表面和涂漆处理？

怎样对镀锌钢结构进行表面和涂漆处理呢？通常需要重防腐涂装的锌金属涂层钢材主要有热浸镀锌钢和热喷涂镀锌钢。在这种底材上的涂层体系和表面处理与裸钢有何不同呢？

锌是一种活泼金属，涂覆锌涂层的目的是为了对钢材提供阴极保护防锈功能，这个功能和富锌底漆是一样的。

一、涂覆了锌金属涂层的表面，和裸钢相比，有以下不同点：

- 1、无论是热浸镀锌钢，还是热喷涂镀锌钢，表面通常比较光滑，不可能再象裸钢那样进行喷射清理以达到一定粗糙度要求；
- 2、活泼锌表面经一段时间的暴露，会产生锌盐；
- 3、活泼锌易与一些油性漆（如醇酸、酚醛等）中的脂肪酸或其它漆中的一些活性成分发生皂化反应；
- 4、由于已经有了锌金属涂层提供防护，后涂装的防护涂料涂层体系可相应减薄。

二、因而，用于锌金属涂层表面的底漆，与用于裸钢相比，性能上特别要求：

- 1、对锌呈惰性，不能发生不良反应；
- 2、对光滑锌表面具有强附着力。

ISO12944-4标准中，对热浸镀锌钢和热喷涂镀锌钢的涂装前表面处理均有描述，主要是要求去除锌盐和污染物。《ASTMD2092-2001用于涂漆的镀锌钢材表面处理》也有介绍。

ISO12944-5标准中，针对不同腐蚀性级别和耐久性要求，推荐了用于热浸镀锌钢和热喷涂镀锌钢的防护涂料体系，见下图：

三、市场上，静电喷涂粉末，最常推荐用于热浸镀锌钢和热喷涂镀锌钢表面的底漆主要有以下两种类型：

1、乙烯磷化底漆，也被叫做蚀刻底漆，洗涤底漆等，是一种含磷酸的特殊油漆，磷化底漆所形成的薄膜（8-15微米）牢固附着金属表面，起到磷化和钝化处理的作用。磷化底漆因含锌铬黄，铅含量高，目前用得很少了，通常只在耐久性要求不高时使用，上涂醇酸、酚醛、环氧树脂等低档油漆。

2、环氧通用底漆。有的厂家也叫做环氧多功能底漆，是一种专为光滑的有色金属表面（包括镀锌表面）而设计的底漆，对该漆的附着力进行了强化，以保证其附着强度。目前该类是市场主流。

### 南通中举告诉您木门制造喷涂废气环保处理技术分析

我国自从推动一带一路计划开始，国家对环境保护日益重视，对我们喷涂加工企业木门企业的环保要求也越来越高，众多木门企业开始重视木门环保涂装技术的应用，对相关的环保处理装备需求日趋增大，特别是涂装废气处理装备。据此，海安静电喷涂粉末厂，本文根据我国木门制造特点，分析了木门企业废气的产生与排放，介绍了木门企业中涂装废气的环保处理技术与装备，以期指导木门企业结合自身特点进行设备选型，并为提升我国木门企业的涂装废气环保处理技术水平提供借鉴与参考。

随着木门市场的迅速发展，木门生产带来的环境污染问题引起了广泛关注。特别是2017年以来，人造板、家具、木门等行业被列为重点大气治理行业。木门生产过程里，不仅木材加工产生大量的木质粉尘的排放，而且木门表面喷涂过程产生大量的挥发性有机物(VOCs)以及漆雾排放，并且在对喷漆后表面的打磨过程中还会产生大量的含漆粉尘。这种含漆粉尘粒径极其细小，海安静电喷涂粉末厂家，含有大量附着的有机物，污染环境，并对人体有害。

目前，我国的木门生产企业数量多并规模相对偏小，管理和技术水平落后，生产过程中环境污染和能源浪费问题突出、落后的管理和污染治理水平使其有毒有害物质不能达标排放，不仅直接威胁着人们的身体健康和生命安全，而且影响周围的大气环境质量，给大气环境带来较大压力。针对以上问题，本文试对木门制造企业中涂装废气的环保处理技术与装备进行介绍，为木门制造企业改善涂装作业环境提供参考。

很多非标金属和玩具以及车子都是在经过专业的喷涂加工后才能取得靓丽的色彩，海安静电喷涂粉末，尤其是对喷涂要求比较高的产品必须找专业的南通喷涂加工厂来完成，否则加工出来的产品质量肯定不能达到客户要求。目前我们南通中举喷塑厂在喷塑方面可以说在同行业中处于设备卓越地位，来过咱们厂里的朋友都能感受到这一点，因为我们始终坚信好的喷涂设备才能做成优良的喷塑效果，指望那些淘汰的喷涂设备做出的喷塑效果是很难的。

多年发展过程中，我们南通喷涂加工厂对不粘、防腐蚀、高绝缘，低磨擦、防粘湿、耐高温等产品的加

工特有专长。加工范围包括汽车零件、纺织辊筒、印刷滚筒、鞋模、吸塑模、发泡胶模、陶瓷、糖果食品模具等各种模具以及电子零件、可动机芯、耐腐工件、机械零件、工业电镀挂具以及剪刀。基本上在咱们喷塑厂加工过的朋友都比较了解公司的实力，对咱们的喷涂效果非常认可，有些客户已经在咱们厂里喷涂快五年了，图片中的这批护栏就是刚刚喷塑完成的。