

车削碳纤维零件专用耐磨刀片刀具定制 华菱超硬

产品名称	车削碳纤维零件专用耐磨刀片刀具定制 华菱超硬
公司名称	郑州华菱超硬材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园 研发5B
联系电话	15617768265

产品详情

华菱超硬，作为专业金刚石pcd超硬刀具的供应商，提供各种机床、CNC加工中心使用的碳纤维切削刀具，有金刚石pcd钻头、金刚石pcd铰刀、金刚石pcd钻铰刀以及金刚石pcd铣刀，常规型号备有现货库存，非标定制可快速交货！欢迎新老客户致电华菱超硬咨询碳纤维加工刀具！

碳纤维复合材料零部件，肯定要涉及很多打孔、钻孔、铣削等加工工艺。但是碳纤维是由碳纤维和树脂组成，与金属材料相比，碳纤维钻孔加工复杂得多，因为其内部的碳纤维和树脂加工特性明显不一样，尤其是层间强度明显低于其他方向。

这就带来几个问题：首先当碳纤维钻孔刀具切削力大于层间强度的时候，很容易顶开最外边基层材料，产生撕裂损伤。也就是碳纤维一层一层叠起来，像书本一样。当钻孔加工碳纤维到最后几层厚度的时候，有可能就会把最后的几层撕裂。

其次第二个问题，碳纤维强度高，碳纤维钻孔刀具难以切断，很容易造成表面毛刺现象，降低了碳纤维工件结构完整性和增大了装配误差。

第三个问题，碳纤维钻孔刀具和碳纤维复合材料摩擦生热，肯定使接触面温度过高，可能会造成基体树脂的软化、烧蚀，从而带来结构损伤。而且切削产生的碎屑不容易排出。

华菱超硬供应加工碳纤维增强复合材料(CFRP)、碳纤维增强陶瓷基复合材料、碳/碳复合材料、碳纤维增强金属基复合材料、碳纤维增强树脂复合材料等；聚丙烯基碳纤维(PAN)、纤维素基碳纤维(粘胶基碳纤维)、沥青基碳纤维、酚醛基碳纤维等碳纤维复合材料的刀具，欢迎致电华菱超硬为您推荐碳纤维专用刀具。

碳纤维汽车零部件车削加工是非常常见的基础加工方法，通常适用于圆柱表面预定公差的实现。车削加

工过程中，进刀速度、吃刀深度和切削速度切削三要素和刀具性能都会影响复合材料零件成品的表面质量。

碳纤维汽车零件制品铣削加工是复合材料机械加工中应用非常非常多的一种方式，如尺寸较大、外壁较厚的复合材料零部件(尤其是喷气发动机的外壳)需要进行大量的侧铣和面铣加工，孔加工通常也会涉及到铣削。

华菱超硬供应加工汽车碳纤维复合材料制品的工具有：PCD车刀，PCD刀片，PCD铣刀，PCD钻头，CDW302金刚石刀具耐磨性能更好，可获得较高的使用寿命，欢迎致电华菱超硬咨询。

华菱CDW302材质PCD刀具加工高强度碳纤维管材的优势：

- 1.耐磨性好，加工碳纤维零件专用车刀铣刀刀具定制，金刚石材料是目前最硬的超硬刀具材料，硬度高，耐磨性能非常好，CDW302材质是混合粒度PCD刀具，耐磨性能超好，是加工碳纤维复合材料的理想刀具选材。
- 2.可进行高速切削加工，CDW302材质PCD刀具，在保证高耐磨性高寿命的同时，能够承受高速切削加工，提高加工效率。
- 3.导热性能优良，CDW302材质PCD刀具导热性好，如果切削温度过高，会烧坏碳纤维制品材质，所以需要选择导热性能良好的CDW302材质。

车削碳纤维零件专用耐磨刀片刀具定制-华菱超硬(优质商家)由郑州华菱超硬材料有限公司提供。郑州华菱超硬材料有限公司(www.hlcbn.org)是一家从事“CBN刀具,立方氮化硼刀具,金刚石刀具,超薄精密切割片”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“华菱超硬,华菱刀具,华凌CBN,华凌PCD”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使华菱超硬在刀具、夹具中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！