

湖南中走丝加工厂

产品名称	湖南中走丝加工厂
公司名称	欧咖莱（重庆）智能装备技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市永川区星光大道999号1幢（重庆永川工业园区凤凰湖工业园内）
联系电话	18001279016

产品详情

加工中心的主要特点

?在加加速度，中走丝加工厂，加速度和速度方面具有高动态性，可提高工件的精加工质量。

?热对称龙门结构

?26.2%的工作区域占用率

?隔热技术使温度变化平缓并可控制，避免机器变形和热膨胀。

?根据客户的需要，可选择三种不同的铣头类型和四种电主轴。

如需了解更多加工中心的相关信息，欢迎关注欧咖莱网站或拨打图片上的电话询！

加工中心概念

加工中心是从数控铣床发展而来的。与数控铣床的区别在于加工中心具有自动交换加工刀具的能力，通过在刀库上安装不同用途的刀具，可在一次装夹中通过自动换刀装置改变主轴上的加工刀具，实现多种加工功能。数控加工中心是由机械设备与数控系统组成的适用于加工复杂零件的高效率自动化机床。数控加工中心是目前世界上产量很高、应用最广泛的数控机床之一。它的综合加工能力较强，工件一次装夹后能完成较多的加工内容，加工精度较高，就中等加工难度的批量工件，其效率是普通设备的5~10倍，特别是它能完成许多普通设备不能完成的加工，对形状较复杂，精度要求高的单件加工或中小批量多品种生产更为适用。它把铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削螺纹等功能集中在一台设备上，使其具有多种工艺手段。加工中心按照主轴加工时的空间位置分类有：卧式和立式加工中心。按工艺用途分类有：

镗铣加工中心，复合加工中心。按功能特殊分类有：单工作台、双工作台和多工作台加工中心。单轴、双轴、三轴及可换主轴箱的加工中心等。

以上是由欧咖莱发表内容，如有需要，欢迎拨打图片上的热线电话！

加工中心概况

数控铣床是在一般铣床的基础上发展起来的，两者的加工工艺基本相同，结构也有些相似，但数控机床是靠程序控制的自动加工机床，所以其结构也与普通铣床有很大区别。

加工中心按其加工工序分为镗铣和车削两大类，按控制轴数可分为三轴、四轴和五轴加工中心。

加工中心由于工序的集中和自动换刀，减少了工件的装夹、测量和机床调整等时间，使机床的切削时间达到机床开动时间的80%左右(普通机床仅为15~20%)；同时也减少了工序之间的工件周转、搬运和存放时间，缩短了生产周期，具有明显的经济效果。加工中心适用于零件形状比较复杂、精度要求较高、产品更换频繁的中小批量生产。

本信息由欧咖莱为您提供，如果您想了解更多产品信息，您可拨打图片上的电话咨询，欧咖莱竭诚为您服务！

湖南中走丝加工厂由欧咖莱（重庆）智能装备技术有限公司提供。湖南中走丝加工厂是欧咖莱（重庆）智能装备技术有限公司（www.oklymechan.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：谷经理。同时本公司（www.oklznzbjs.com）还是从事非标智能产线设计结构件加工，非标智能产线设计棒板加工，非标智能产线设计零件制作加工的厂家，欢迎来电咨询。