

不锈钢拉簧多少钱 不锈钢拉簧 江阴徐霞客鼎丰弹簧

产品名称	不锈钢拉簧多少钱 不锈钢拉簧 江阴徐霞客鼎丰弹簧
公司名称	江阴市徐霞客鼎丰弹簧厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇璜塘东常路6号
联系电话	18915200156 18915200156

产品详情

301不锈钢弹簧相当于‘不锈钢中的琴钢丝’。弹力与疲劳性远高于前两者，非常适合当常规的不锈钢弹簧例如302~304材质的弹簧无法满足力值需求的时候使用。推荐使用温度为-40°~120°（不建议超过120°，否则力学性能会下降）

316不锈钢弹簧比起其他类型的不锈钢，更适合在例如海水中使用，比其他牌号的不锈钢耐蚀性更佳。同时具有低磁特性。推荐使用温度为-40°~120°（不建议超过120°，不锈钢拉簧，否则力学性能会下降）

支承圈是根据产品的要求来选择的，一般可以分为冷并和热并这两种方法。如果采用的热并的方法，那么千万不要将簧加热过头出现打火花或者是发白的现象，对于硅锰钢来说它的温度通常不能超过850°。而且支承圈和有用圈应该是接触的，如果有缝隙，只要缝隙不超过圈间公称间隙的10%就可以了。

对于那些H0/D2值较大的多股簧来说，不锈钢拉簧厂，在热处理的时候应该注意他们变形的的问题，思考一个下摆放的方法，从而选用更加适合的热处理装置。在能够进行修复的前提下，可以进行数次的回火和热压处理，直到可以完成目标为止

1)凸模上无气孔。

在冲压过程中，不锈钢拉簧多少钱，工件内的空气受凸模压缩，排不出去，不锈钢拉簧哪家好，使拉深件外形出现不平整现象，这个原因也往往是很多人比较容易忽视的。解决办法是在凸模上增加出气孔。

2)毛坯不平整。

毛坯表面不平整，导致拉深件表面不平整。解决办法是更换表面质量较好的材料。

3)材料回弹大。

材料回弹大，致使拉深件外形不平。解决措施是增加退火或工序。

4)凸、凹模间隙过大。

间隙过大使模具工作表面失去对工件壁部的校直作用，使工件外形不平整。故应修整模具隙或更换新件。

不锈钢拉簧多少钱-不锈钢拉簧-江阴徐霞客鼎丰弹簧由江阴市徐霞客鼎丰弹簧厂提供。江阴市徐霞客鼎丰弹簧厂（www.dingfength.com/）是从事“铜线弹簧,左旋弹簧,琴钢线弹簧”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。