

梅州腌制食品废水处理 腌制食品废水处理方法 漓源环保

产品名称	梅州腌制食品废水处理 腌制食品废水处理方法 漓源环保
公司名称	广州漓源环保技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区东圃宦溪西路20号之八2房
联系电话	13580340580

产品详情

广州漓源环保技术有限公司所有员工均为环境工程专业本科以上学历，腌制食品废水处理工程，其中公司领导及骨干均为注册环保工程师或注册建造师，并具有十五年以上的专业技术工作和学习经历。自成立以来，已经承接了500多项污水及废气处理工程和技术服务项目，行业类别涉及食品、化工、养殖、制药、餐饮、电镀表面处理等，积累了丰富的工程经验，也赢得了众多客户的认可与好评。

广州漓源环保——腌制食品废水处理}漓源环保为你的废水处理工程全力服务

厌沉池出水进入A/O系统，A/O系统由缺氧段和好氧段组成，具有生物脱氮功能。在去除有机物的同时氨氮得到有效的降解。

缺氧池出水自流到好氧池进行硝化反应，大量有机物在此得到去除。

二沉池经A/O池处理后废水进入二沉池，在二沉池进行自然沉淀，去除废水中的悬浮物等。并作为混凝反应池。

广州漓源环保——腌制食品废水处理专业技术团队十多年的经验，污水处理工程案例众多，值得信赖

污水经过生物处理后，必须进入二沉池进行泥水分离，澄清后的达标处理水才能排放，同时还要为生物处理设施提供一定浓度的回流污泥或一定量的处理水，因此二沉池的工作性能对活性污泥系统的运行效果有直接关系。二沉池的型式有平流沉淀池、竖流沉淀池、辐流沉淀池、斜板沉淀池等。

广州漓源环保——腌制食品废水处理十多年经验的技术团队为您量身定制污水处理系统，确保达标

按照在污水处理流程中所处的位置，沉淀池可分为初次沉淀池和二次沉淀池两种。初次沉淀池一般设置在污水处理厂的沉砂池之后、曝气池之前，二次沉淀池设置在曝气池之后、深度处理或排放之前。

广州漓源环保技术有限公司所有员工均为环境工程专业本科以上学历，其中公司领导及骨干均为注册环保工程师或注册建造师，并具有十五年以上的专业技术工作和学习经历。自成立以来，已经承接了500多项污水及废气处理工程和技术服务项目，行业类别涉及食品、化工、养殖、制药、餐饮、电镀表面处理等，积累了丰富的工程经验，也赢得了众多客户的认可与好评。

广州漓源环保——腌制食品废水处理漓源环保为你的废水处理工程全力服务

目前，米粉废水处理工艺主要有UASB预处理和水解酸化—SBR，尚未见到采用混凝预处理/ABR/SBR组合工艺处理米粉废水的报道。混凝反应槽的停留时间为15 min，废水与投加的PAC搅拌反应后产生的絮体进入到斜管沉淀池，沉淀池的表面负荷为 $2.0 \text{ m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$

广州漓源环保——腌制食品废水处理漓源环保让污水处理不再成为问题

设ABR反应池1座，钢混结构，设计进水COD为 3050 mg/L ，设计停留时间为24 h，预计COD去除率为80%，有机负荷为 $2.3 \text{ kgCOD}/(\text{m}^3 \cdot \text{d})$ ，属于低负荷运行，有效池容为 120 m^3 。ABR反应器设计为2个并联的池子，每池分为4格，每格上室宽与下流室宽之比约为3:1，每个反应室内置半软性填料，使厌氧污泥能够很快地挂膜，有利于产酸菌和的生长，保证充足的微生物量，使进水中的有机物得以充分降解去除。

广州漓源环保——腌制食品废水处理有了漓源环保，污水处理不再难

设SBR反应池1座，钢混结构，设计进水COD为 790 mg/L ，MLSS为 3000 mg/L ，污泥负荷为 $0.32 \text{ kgCOD}/(\text{kgMLSS} \cdot \text{d})$ ，排出比为1/2，有效池容为 100 m^3 ，每天运行2个周期，一个周期为12 h，其中进水2 h、曝气反应6 h(通过底部的微孔曝气头进行曝气，采用限制曝气，有利于抑制丝状菌污泥膨胀)、完全静止沉淀2 h、排水1.5 h、闲置0.5 h，

广州漓源环保技术有限公司作为一家同时面向环保公司提供技术服务以及污染企业提供环保治理的专业公司，以“化污染为资源”为理念，实现：污染物降解资源化（生物能）、污水处理资源化（回用）、污水处理工艺节能化。

广州漓源环保——腌制食品废水处理漓源环保让污水处理不再成为问题

二次沉淀池运行管理的注意事项有哪些？

1、经常检查并调整二沉池的配水设备，确保进入各二沉池的混合液流量均匀。

2、检查浮渣斗的积渣情况并及时排出，还要经常用水冲洗浮渣斗。同时注意浮渣刮板与浮渣斗挡板配合是否适当，并及时调整或修复。

3、经常检查并调整出水堰板的平整度，防止出水不均和短流现象的发生，及时清除挂在堰板上的浮渣和挂在出水槽外的生物膜。

广州漓源环保——腌制食品废水处理专业化团队，模块化设计，腌制食品废水处理案例，自动化运行，让您更省心

3、二沉池池边水深宜采用2.5~4m，具体值与池体的大小有关，二沉池直径越大，池边水深也应当适当加大，否则二沉池的水力效率将降低、有效容积将减小。对于直径分别为10~20m、20~30m、30~40m和>40m的二沉池，池边水深分别为3.0m、3.5m、4.0m和4.0m。当由于各种原因达不到上述池边水深时，梅州腌制食品废水处理，为了维持沉淀时间不变，必须采用较低的表面负荷值。

广州漓源环保——腌制食品废水处理污水处理找漓源，腌制食品废水处理方法，达标排放更简单

5、采用机械排泥时，二沉池污泥区的容积要按污泥浓缩到所需浓度的停留时间来计算。活性污泥法二沉池污泥区的容积一般为2~4h污泥量，而且要有连续排泥措施。生物膜法二沉池污泥区的容积一般为4h污泥量。

6、为降低能耗，污泥回流使用螺旋泵或轴流泵等低扬程、大流量的设备。如果采用鼓风曝气，也可使用气提泵，以简化设备管理和维修。

梅州腌制食品废水处理-腌制食品废水处理方法-漓源环保由广州漓源环保技术有限公司提供。广州漓源环保技术有限公司(www.gzliyuanhb.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。漓源环保——您可信赖的朋友，公司地址：广州市天河区东圃宦溪西路20号之八2房，联系人：辛工。