

数控钢筋弯箍机视频 数控钢筋弯箍机 久科机械

产品名称	数控钢筋弯箍机视频 数控钢筋弯箍机 久科机械
公司名称	济宁久科工程机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区八里庙工业园
联系电话	13165372337

产品详情

数控钢筋弯箍机的特征和操作规程

数控钢筋弯箍机属于钢筋弯曲结构的改进。主要由机械部分和控制部分，机械部分组成主要部件由钢筋进给机构，数控钢筋弯箍机，钢筋弯曲机构和钢筋切割机构组成;控制系统主要由可编程控制器组成，接触继电器，开关电源。

数控钢筋弯箍机的特征和操作规程

其特征是在结构中：双级制动电机和减速机直接连接，用于一级减速;小齿轮和大齿轮啮合成。二阶段减速;大齿轮始终带动弯曲盘面旋转;弯曲盘面设有中心轴孔和多个弯曲轴孔;工作多个定位轴孔分别设置在桌面的定位方杆上。由于两级制动电机和减速器直接连接用于一级减速，输入输出转速比准确，弯曲速度稳定准确，电气自动控制可用于改变速度。制动器可以

不看不知道！可用数控钢筋弯箍机加工的钢筋物料种类竟如此多

近些年，随着钢筋物料使用需求的不断增加以及各建筑行业对钢筋物料加工质量的不断提升，数控钢筋弯箍机视频，越来越多科学技术含量更高、功能更齐全、生产效能更强的自动化钢筋加工机械不断得以成功研发，并被广泛应用，自动数控钢筋弯箍机，数控钢筋弯箍机就是其中之一。相比其他类型的钢筋加工设备，数控钢筋弯箍机的优势之处就在于其可用来加工的钢筋物料的范围更为广泛，具体而言，可用数控钢筋弯箍机加工的钢筋物料的常见类别主要有以下几种。

钢丝（直径3-5mm）、细钢筋（直径6-10mm）、粗钢筋（直径大于22mm）

按直径大小分

钢丝（直径3-5mm）、细钢筋（直径6-10mm）、粗钢筋（直径大于22mm）。

按力学性能分

级钢筋（235/370级）；级钢筋（335/510级）；级钢筋（370/570）和级钢筋（540/835）。

按生产工艺分

按生产工艺分，可用数控钢筋弯箍机加工的钢筋物料可分为热轧、冷轧、冷拉的钢筋，还有以级钢筋经热处理而成的热处理钢筋，强度比前者更高。

按轧制外形分

按生产工艺分，可用数控钢筋弯箍机加工的钢筋物料主要有以下几种：

1.冷轧扭钢筋：经冷轧并冷扭成型。

2.钢线（分低碳钢丝和碳素钢丝两种）及钢绞线。

3.带肋钢筋：有螺旋形、人字形和月牙形三种，一般、级钢筋轧制成人字形，级钢筋轧制成螺旋形及月牙形。

4.光面钢筋：I级钢筋（Q235钢钢筋）均轧制为光面圆形截面，供应形式有盘圆，全自动数控钢筋弯箍机，直径不大于10mm，长度为6m~12m。

数控钢筋弯箍机注意事项：

1、设备总功率28kw，外接电线需要16平方国标单芯铜线；

2、整机设有润滑系统，要按时按量保养加油；

3、数控钢筋弯箍机尺寸为3950mm*1300mm*2100mm，另外配有两个放线架，所有场地要求一定要符合；

4、数控钢筋弯箍机总重3300kg，有挂钩需要吊运，应提前准备。

数控钢筋弯箍机的机器用途：

数控钢筋弯箍机适用于直径为4-12mm的HRB335热轧带肋钢筋、HRB400热轧带肋钢筋、光圆钢筋及冷轧带肋钢筋的矫直，弯曲及剪切。具有结构简单、操作方便、生产效率高等优点。可弯曲百余种不同形状

的工件，且工件形状规矩，尺寸准确。弯曲带肋钢筋时，钢筋的横肋及纵肋均无明显损伤，力学性能稳定。数控钢筋弯箍机可广泛应用于建筑行业、钢筋加工厂及钢筋配送部门。目前在国内市场，多用于高速高铁桥梁项目与房建项目中的箍筋生产，成熟稳定，高效标准的特点为工程施工提供了源源不断的动力。

数控钢筋弯箍机视频-数控钢筋弯箍机-久科机械(查看)由济宁久科工程机械设备有限公司提供。济宁久科工程机械设备有限公司（www.jiukejixie.com）为客户提供“钢筋笼滚焊机，钢筋弯曲中心，钢筋笼绕筋机，钢筋弯箍机”等业务，公司拥有“久科”等品牌。专注于机械加工等行业，在山东济宁有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：赵传景。