

# PC料 PC料价钱 富凯塑胶

产品名称	PC料 PC料价钱 富凯塑胶
公司名称	中山市富凯塑胶原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中山市小榄镇民安南路37号
联系电话	13823923396

## 产品详情

中山市富凯塑胶原料有限公司专业从事PET加纤防火，PPS，LCP，ABS遮光料，HIPS遮光料，PC/ABS等一系列的塑胶原料。

聚碳酸酯(PC)的成型工艺了解：

1. PC在高温下即使对微量水份亦很敏感，故成型前应充分干燥，使含水率降到0.015-0.02%以下。干燥条件：温度110-120 ，时间8-12小时。
2. 流动性差，须用高压注塑，PC料批发商，但注塑压力过高会使产品残留内应力而易开裂。

中山市富凯塑胶原料有限公司专业从事PET加纤防火，PPS，LCP，ABS遮光料，HIPS遮光料，PC/ABS等一系列的塑胶原料。

塑料的热解试验鉴别 热解试验鉴别法是在热解管中加热塑料至热解温度，然后利用石蕊试纸或pH试纸测试逸出气体的pH值来鉴别的方法。

塑料的燃烧试验鉴别

燃烧试验鉴别法是利用小火燃烧塑料试样，观察塑料在火中和火外时的燃烧性，PC料，同时注意熄火后，PC料价钱，熔融塑料的落滴形式及气味来鉴别塑料种类的方法。

中山市富凯塑胶原料有限公司专业从事PET加纤防火，PPS，LCP，ABS遮光料，HIPS遮光料，PC/ABS等

一系列的塑胶原料。

注射速度：对PC制品的性能无十分明显的影响，除了薄壁，小浇口，深孔，长流程制品外，一般采用中速或慢速加工，是多级注射，一般采用慢-快-慢的多级注射方式。注射温度必须综合制品的形状、尺寸，模具结构。制品性能、要求等各方面的情况加以考虑后才能作出。

PC料-PC料价钱-富凯塑胶(推荐商家)由中山市富凯塑胶原料有限公司提供。中山市富凯塑胶原料有限公司(www.zsfukai.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！