

# 新福康吊车 小型船吊 船吊

产品名称	新福康吊车 小型船吊 船吊
公司名称	济宁福康机械加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁经济开发区S338与嘉诚路交叉路口东行150米路南
联系电话	19153772888 19153772888

## 产品详情

### 船吊的液压系统发热的原因

船吊液压系统发热的原因：

- 1.船吊油箱容积太小，散热面积不够，未安装油冷却装置，或虽有冷却装置但其容量过小。
- 2.船舶起重机按快进速度选择油泵容量的定量泵供油系统，在工作时会有大部分多余的流量在高压下从溢流阀溢回而发热。
- 3.船吊系统中卸荷回路出现故障或因未设置卸荷回路，停止工作时油泵不能卸荷，泵的全部流量在高压下溢流，因此产生溢流损失而发热，导致油液发热。
- 4.船用起重机系统管路过细过长，弯曲过多，局部压力损失和沿程压力损失大。
- 5.船吊元件精度不够及装配质量差，相对运动间的机械摩擦损失大。
- 6.船用吊机车配合件的配合间隙太小，或使用磨损后导致间隙过大，内、外泄漏量大，造成容积损失大，如泵的容积效率降低，发热快。
- 7.液压系统工作压力调整得比实际需要高。有时是因密封过紧，或因密封件损坏、泄漏增大而不得不调高压力才能工作。
- 8.气候及作业环境温度高，致使油温升高。
- 9.选择小型船用起重机油液的粘度不当，粘度大粘性阻力大，粘度太小则泄漏增大，两种情况均能造成油液发热。

## 船吊

船吊又称船用吊机、船用起重机、海船吊、甲板吊、克令吊机，是船上的一种甲板机械，它是一种船舶装卸货物的设备，液压克令吊是船舶上普遍使用的一种装卸货设备。这款小型的船用吊机，折臂式占用空间小，安装在船舶上能很大程度节约空间。船吊还具有如下优势：

- 1、采用法兰连接方式方便用户安装；
- 2、五边形吊臂截面结构形式、高强度钢板，船吊厂家，对中性能好，起重能力更强；
- 3、针对客户需求，专业设计，技术性能更高；
- 4、船吊产品种类多样，适用于海上、铁路等各种特殊工况；
- 5、多种选装部件与吊机搭配，实现限高、力限、防过卷、照明等特殊需求，适用于更多工况，安全性能更高；
- 6、操纵系统与吊机可分离，操作更灵活；
- 7、多种柴油机及电机泵站供用户选装。

### 对船吊的结构修复与加固可以延长使用寿命

现在船吊是比较普遍的装卸搬运的设备，在人力无法办到的时候采用船用吊机设备，船吊，也就是说起重机的帮手，在工作生活中非常重要，促进了国民经济的发展。船吊促进港口的经济贸易，有时候需要加固来延长使用寿命，提高安全性能。

加固方案底盘为梁式结构，以受弯曲应力为主，应力集中在距支腿远端与中心回转结合的部位，并且该底盘的横截面为箱式结构。

根据这些实际情况，同时结合施工要求，我们决定采用分别对立板，横板进行贴板加固，并且把两块贴板用一块斜拉板焊接成一体的方案，这样，三块板形成了稳固的三角架结构，通过理论计算，强度提高超过15%，小型船吊，满足了实际的使用要求。材质质量材质与起重机材质接近，保证焊接效果，材质的性能要符合强度的要求。选择好材料以后，把母材和新材质分别取样然后焊接在一起，船吊价格，进行破坏试验，结果为母材断裂，表明新材质和焊接部分强度都大于母材，保证了施工质量和强度要求。

焊接工艺主要是清理预热、焊条烘干、加工加固板、焊机、焊接施工程序和焊后保温等六个方面加以要求，从而保证了施工质量。强度检验检查焊接的部位是否有漏焊及烧穿现象，是否符合使用的需求。加固好以后，要对结构件部分检测，判断出船用吊机底盘结构件强度提高的百分比，再与实际要求的15%比较，从而得出施工是否合格的结论。

新福康吊车(图)-小型船吊-船吊由济宁福康机械加工有限公司提供。“汽车起重机,随车起重机,清洁车辆,混凝土泵车”就选济宁福康机械加工有限公司(www.fkdiaoche.com)，公司位于：济宁经济开发区338线公路南嘉诚路东，多年来，福康机械坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。福康机械期待成为您的长期合作伙伴！

