

# 铜扁铁热熔焊接模具 热熔焊接模具 拓达防雷器材厂家直销

产品名称	铜扁铁热熔焊接模具 热熔焊接模具 拓达防雷器材厂家直销
公司名称	河北拓达防雷器材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北泊头西环开发区
联系电话	18233793666

## 产品详情

### 放热焊接的优点

- 1)、操作安全、无需专业技术知识和特种防护，十分钟内学会。
- 2)、无需外接能源，工具携带方便，热熔焊接模具，五分钟焊一个点。
- 3)、连接器为金属键形式连接，强度大于133N/mm<sup>2</sup>。
- 4)、连接器为纯度较高的金属铜（99%），耐腐蚀性强。
- 5)、连接器的载流能力大于导线的载流能力。
- 6)、应用范围广，可用于铜与铜、铜与钢、铜与镀锌扁钢等金属材料之间的焊接。
- 7)、连接器能经受多次大浪涌电流冲击而不退化。

### 拓达放热焊接的优势：

- 1、生成的焊接点为纯铜，属于分子结合，没有机械性压力，不会松脱、不会老化，铜扁铁热熔焊接模具，耐腐蚀性、导电性不低于导体本身；
- 2、由于焊接点是焊接而成，且被纯铜覆盖，因此大大增加了导体的抗腐蚀能力；

- 3、能经受反复多次的大浪涌（故障）电流而不退化；
- 4、焊接点的载流能力（熔点）与导线的载流能力相等；
- 5、进行焊接时，无需外接电源或热源。焊接简单方便，扁铜热熔焊接模具，无需专业人员操作；
- 6、可以根据被焊导体的金属特性，配置不同的反应温度，使焊接更加牢固；
- 7、从外观便能检验焊接的质量；
- 8、应用范围广泛，可用于焊接铜和铜、铜合金、镀铜钢、轨道、铸铁各种合钢包括不锈钢及高阻加热热源材料。

放热焊接模具能使用多少次，是很多客户在采购时都会想到这个问题，大家都想用最少的价格买到的放热焊模具，升泰便给您提供了理想的放热焊接模具，现在向大家说一下如何能使放热焊接模具使用的更长久：

放热焊接模具由高纯石墨制成，用于接地放热焊接的焊头成型。一个完整的模具由模具体、顶盖、铰链构成。为防止伤或热裂解打开放热焊接模具需要20-30秒。

1将欲连接的铜排水平或垂直放好，并将熔接部位用砂纸打磨，去除油渍及污泥。

2将模具及铜排连接处用喷灯烤干，尽可能的不含水分。

3将铜排放入放热焊接模具内，使铜排接头放置于模具中央，并且接头处留出13mm缝隙，将模夹夹紧至锁定位置。观察模具闭合情况，不得有缝隙。

4放入垫片，热熔焊接模具规格，使垫片与放热焊接模具之间不得有缝隙。接模具所标熔粉量倒入熔粉，将起火粉撒布于熔粉上面及模具口，盖上模具盖。

5用将起火粉点燃。注意点火后操作人员必须立即离开熔模至少 1.50米。

6熔粉燃完，待自然冷却20秒钟后开模，清除模具内所有矿渣，以备下次作业。对被焊接件进行绝缘处理，必须待导线完全冷却之后方可进行。升泰放热焊接模具操作仔细可以使用100次以上。

铜扁铁热熔焊接模具-热熔焊接模具-拓达防雷器材厂家直销由河北拓达防雷器材有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河北拓达防雷器材有限公司（[www.hbtddlqc.com](http://www.hbtddlqc.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为防雷避雷产品具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!