

高压柱塞泵厂家 天津海威斯特高压泵 广东高压柱塞泵

产品名称	高压柱塞泵厂家 天津海威斯特高压泵 广东高压柱塞泵
公司名称	天津海威斯特高压泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市空港经济区通航路68号
联系电话	13302037299

产品详情

高压柱塞泵就找专业厂家，海威斯特您信任的高压泵专业制造厂家！

高压柱塞泵的压力应在10mpa ~ 100mpa。它属于容积泵，通过工作腔内容积的周期变化来达到输送液体的目的。原动力的机械能可直接转化为输送液体的压力能。泵的容量仅取决于工作腔的容积变化和单位时间内的变化，这在理论上与排出压力无关。往复泵利用活塞在气缸工作腔内的往复运动，使工作腔容积发生周期性变化。在结构上，往复泵的工作腔通过密封装置与外界隔开，并通过泵阀与管道连通或关闭。

高压柱塞泵的运行功率非常高，能满足性能要求，空运作业远距离输送作业表明，性能稳定，能满足不同工作要求。可分为高压、低压、大流量及其它泵类。这些设备的应用可以根据各自的性能和应用领域和工作条件而有所不同。

选用高压柱塞泵传递效果，不仅性能好，性能会保持稳定，重要部件的设备应有更好的耐磨性能，操作上也应具有很高的稳定性和安全性。此外，还必须选择具有较好抗磨特性的设备，以避免柱塞泵受到物理损坏，影响运输效率。

在选择高压柱塞泵的过程中，首先要确定的是企业生产中的具体需求，在生产过程中运输设备需要的工作方式和运行条件，同时，对其经营的电力需求也应该有一个更准确的测量，可以好的设计是根据一系列为了实际需要实现稳定工作的条件。

高压柱塞泵就找专业厂家，海威斯特您信任的高压泵专业制造厂家！

柱塞泵是水泵中的一种，而整个水泵行业是典型的投资拉动型产业，市场需求受国家宏观政策，特别是受水利、建筑、能源等行业的宏观政策影响很大。液压柱塞泵属于柱塞泵的一种，液压行业还没有年产值达10亿元以上的企业，即使是年产值超过5亿元的企业也屈指可数，全行业的年销售总额还不及一家的年销售总额。在配套行业不具备与国外企业相竞争的能力时，进口产品对国内市场的人为控制手段就会是强势和无所顾及的。工程机械的大部分利润被配套件拿走的事实，既让主机生产企业痛苦不堪，又无可奈何。基于这种情况，主机厂以及其他产业领域的资金正不断进入液压产业。就投资十多亿元进入液压行业。而这种态势无疑将加大行业内的竞争强度，改变原有的产业格局和秩序。柱塞泵是一种典型的容积式水力机械，由原动机驱动，把输入的机械能转换为液体的压力能，高压柱塞泵哪家好，再以压力、流量的形式输入到系统中去，它是液压系统的动力源，由于它能在高压下输送液体，因此在工业生产和日常生活中的各个行业都得到广泛的应用。

高压柱塞泵就找专业厂家，海威斯特您信任的高压泵专业制造厂家！

柱塞泵，是由电动机提供泵的动力，经鼓型齿联轴器带动减速机转动。由减速机减速带动曲轴旋转。经过曲柄连杆机构，将旋转运动转变为十字头和柱塞为往复运动。当柱塞向后死点挪动时，泵容积腔逐渐增大，泵腔内压力降低，当泵腔压力低于进口压力时，吸入阀在进口端压力作用下开启，液体被吸入；当柱塞向前死点挪动时，泵腔内压力增大，此时吸入阀关闭，排出阀翻开，液体被挤出液缸，抵达了吸入和排出的目的。

柱塞泵的泵油机构包括两套精细偶件：柱塞和柱塞套构成柱塞偶件、出油阀和出油阀座构成出油阀偶件。

柱塞和柱塞套是一对精细偶件，经配对研磨后不能互换，央求有高的精度和光亮度和好的耐磨性，其径向间隙为0.002~0.003mm。柱塞头部圆柱面上切有斜槽，并经过径向孔、轴向孔与顶部相通，其目的是改动循环供油量；柱塞套上制有进、回油孔，均与泵上体内低压油腔相通，柱塞套装入泵上体后，应用定位螺钉定位。柱塞头部斜槽的位置不同，改动供油量的办法也不同。

出油阀和出油阀座也是一对精细偶件，配对研磨后不能互换，其配合间隙为0.01mm。出油阀是一个单向阀，在弹簧压力作用下，阀上部圆锥面与阀座紧密配合，其作用是在停供时，将高压油管与柱塞上端空腔隔绝，避免高压油管内的油倒流入喷油泵内。

出油阀的下部呈十字断面，既能导向，又能经过柴油。出油阀的锥面下有一个小的圆柱面，广东高压柱塞泵，称为减压环带，其作用是在供油终了时，使高压油管内的油压疾速降落，防止喷孔处产生滴油现象。当环带落入阀座内时则使上方容积很快增大，压力疾速减小，停喷疾速。

柱塞泵滑靴与斜盘的滑动磨擦是斜盘柱塞泵三对磨擦副中最为复杂的一对。出柱塞杆球头与滑靴球窝的间隙，假定柱塞与滑靴间隙超差，柱塞腔中的高压油就会从柱塞球头与滑靴间隙中泄出，滑靴与斜盘油膜减薄，严重时会构成静压支承失效，滑靴与斜盘发作金属接触磨擦，滑靴烧蚀零落，柱塞球头划伤斜盘。柱塞杆球头与滑靴球窝超出公差1.5倍时，必需成组改换之。

斜盘作用一段时间后，斜盘平面会呈现内凹现象，在采用平台研磨前，首先应丈量原始尺寸面硬度。研磨后，再测出研磨量是几，如在0.18以内，对柱塞泵运用无妨碍；假定超出0.2mm以上，则应采用氮化的办法来坚持原有的氮化层厚度。

斜盘平面被柱塞球头刮削出沟槽时，可采用激光熔敷合金粉末的办法中止修复。激光熔敷技术既可保证资料的分别强度，又能保证补熔资料的硬度，高压柱塞泵厂家，且不全降低周边组织的硬度。也顺以采用铬相焊条中止手工堆焊，补焊过的斜盘平面需重新热处置，采用氮化炉热处置。不论采取哪种办法修复斜盘，都必需恢恢复有的尺寸精度、硬度和外表粗糙度。柱塞泵 - 工作阶段

工作时，高压柱塞泵批发，在喷油泵凸轮轴上的凸轮与柱塞弹簧的作用下，迫使柱塞作上、下往复运动，从而完成泵油任务，泵油过程可分为以下三个阶段。

结论：经过上述讨论，得出下列结论

柱塞往复运动总行程L是不变的，由凸轮的升程决议。

柱塞每循环的供油量大小取决于供油行程，供油行程不受凸轮轴控制是可变的。

供油开端时辰不随供油行程的变化而变化。

转动柱塞可改动供油终了时辰，从而改动供油量。

高压柱塞泵厂家-天津海威斯特高压泵-广东高压柱塞泵由天津海威斯特高压泵制造有限公司提供。天津海威斯特高压泵制造有限公司（www.highwest.cn）位于天津市空港经济区通航路68号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前海威斯特在其它中享有良好的声誉。海威斯特取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。海威斯特全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。