

# 全自动锯片修磨机 汉德锯业 锯片修磨机

|      |                     |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 全自动锯片修磨机 汉德锯业 锯片修磨机 |
| 公司名称 | 永康市汉德锯业有限公司         |
| 价格   | 面议                  |
| 规格参数 |                     |
| 公司地址 | 浙江省永康市经济开发区民本路38号   |
| 联系电话 | 15858917733         |

## 产品详情

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍：

硬质合金锯片的各种参数应加何选择？

硬质合金锯片制造企业不可能做那么多规格的锯片，按优选法则又根据目前木加工企业的设备、材料等具体因素组成了目前常用硬质合金锯片的规格系列。这样既有利于我们选用硬质合金锯片，也有利于合金锯片制造企业规模化生产。

一般情况下，锯切刨花板、中密板应选左右齿、锯切贴面板、防火板一般选择平梯齿（平齿，梯形齿组合）。锯片的外径根据不同的圆锯机机型以 300-350mm居多，锯片厚度与直径有关。 250-300mm厚度3.2mm， 350mm以上3.5mm。

电脑开料锯由于锯切切率大，用的硬质合金锯片直径和厚度都比较大，直径在350-450mm左右，厚度在4.0-4.8mm之间，多数采用平梯齿，以减少崩边、锯痕。

锯切实木的合金锯片通常用斜齿组合成的左右齿形，锯片修磨机厂家，因为这样组合前角大，能锐利地将木纤维组织切断，切口光洁。对于要保持槽底平整的开槽，就要用平齿齿形或者用左右平组合齿。

锯片修磨机认准——汉德锯业！

锯片修磨机汉德锯业为大家介绍:

锯片切削方式：

根据圆锯和被切削材料的相对位置，有四种切削方式：顺切、逆切、下轴顺切、下轴逆切。

## b、圆锯的耐久性：

、刀片的硬度：在不发生崩刃、卷刃的情况下，硬度越高越好。

、研磨角度：在本体和刀尖能保持稳定的情况下，较锐利为好。

、刃数：刃数太多或太少都不好，应根据刀具转数、被切削材料和厚度、材料进给速度等因素选择合适的刃数。

、刀具转数：一般来讲，增大转数多是为了提高材料进给速度，但转数直接影响切削速度。一般应根据被切削材质而定（实际上受用户所用机械的限制）。

## 锯片修磨机认准——汉德锯业！

金刚石锯片的工艺类型主要有如下三种，一是焊接金刚锯片、烧结金刚石锯片以及电镀金刚石锯片。广泛应用于陶瓷、石材等行业中，那下面就给大家介绍一下，我们在选择金刚石锯片时，其锯片应如何选择。

选择正确的金刚石锯片可以根据锯切材料的种类、厚度、锯切的速度、锯切的方向、送料速度、锯路宽度需要正确选用锯片。

## 锯片修磨机汉德锯业为大家介绍：

其中钨钴类的硬质合金良好的抗冲击性在木材加工行业中使用很广泛，碳素工具钢含碳高导热率高，锯片修磨机价格，但受200 -250 温度时其硬度和耐磨性急剧下降，热处理变形大，淬透性差，锯片修磨机，回火时间长易开裂。

除此之外，高速工具钢不仅具有良好淬透性，而且硬度及刚性强，耐热变形少，是比较力量的锯片材料。合金工具钢与碳素工具钢相比。

耐热性，耐磨性好，处理性能较好，耐热变形温度在300 -400 适宜制造高钨合金圆锯片。

## 锯片修磨机认准——汉德锯业！

全自动锯片修磨机-汉德锯业(在线咨询)-锯片修磨机由永康市汉德锯业有限公司提供。永康市汉德锯业有限公司（www.ykhard.com）实力雄厚，信誉可靠，在浙江 金华 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领汉德锯业和您携手步入辉煌，共创美好未来！