

台车式时效炉 晨光电炉制造

产品名称	台车式时效炉 晨光电炉制造
公司名称	苏州晨光电炉制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市官渎里娄花中街85号
联系电话	13306138858

产品详情

立式铝合金淬火炉

淬火炉表面淬火只对工件的表面或部分表面进行热处理，所以只改变表层的组织。而心部或其它部分的组织仍保留原来的低硬度、高塑性和高韧性的性能，这样工件截面上由于组织不同性能也就不同。表面淬火便于实现机械化、自动化，质量稳定，变形小，热处理周期短，费用少，成本低。

本公司生产的立式铝合金淬火炉采用耐热不锈钢做风道，料架采用快速升降，3秒内进水池。炉盖采用电动推杆升降，严格密封，使工件材料与外界空气隔绝，在加热、保温过程中，炉内有大风量风机，使炉内气氛形成强对流循环，促使炉温均匀，炉内各点温差可控制在 ± 1 内，从而使退火材料获得均匀一致的物理机械性能。

立式铝合金淬火炉

炉体

- 炉壳的外形为立式长方体，是框架结构，设计与制造充分考虑结构的稳定性;
- 采用型钢焊接制成炉壳骨架，炉壳骨架具有保持炉体稳定工作的强度和刚度;
- 在炉壳骨架外表面贴焊炉壳钢板，严格控制焊接变形;
- 炉壳采用分体式结构，结合部位以螺栓联接，炉壳地脚采用地脚螺栓紧固连接;
- 整体炉壳外形整齐，光洁，美观，炉侧设置人梯，炉顶设置护栏;

- f.炉壳骨架及炉壳钢板的焊缝按机械制造相关标准执行;
- g.炉壳顶部采用活体联接结构，便于安装;
- h.在炉壳的侧面(电源引出位置)设置相应的电热引出棒安装座并设置防护罩;
- i.整体炉壳在炉子热态工作和进行机械动作时保持结构稳定;

我们始终坚持以满足客户需求，为客户创造价值的理念，以质量求生存，靠科技促发展的企业宗旨，坚持走引进消化吸收再创新的发展思路，成功研发出了一批具有国际先进水平的电炉设备。本公司生产的设备以先进的技术、可靠的质量得到了国内外客户的一致认可。良好的口碑、越来越多的客户及合作伙伴也促进了公司规模较快地发展，不断丰富产品结构、越来越多的新产品问世，较大地提高了国内热处理行业设备水平。

欢迎各界朋友莅临苏州晨光电炉制造有限公司参观、指导和业务洽谈。

铝合金时效炉

本电炉结构与一般烘箱相似，由炉壳、内衬、炉门、小车、加热元件、通风机装置及温铝合金时效炉控系统等组成。

电炉壳体采用型钢焊接作框架。内、外壁均采用优质冷轧钢板制作，受热变形系数小，内衬采用硅酸铝耐火纤维针刺毯作隔热和保温材料，台车式时效炉，降低炉壁温升。

装料小车是与淬火炉通用。

炉门壳体亦用钢材焊接作框架，外壁亦用冷轧钢板制作，内衬亦用硅酸铝耐火纤维针刺毯作隔热和保温材料。

炉口四周嵌有橡胶石棉盘根，炉门关闭后与炉口的橡胶石棉盘根贴紧，确保无热量散发。

我们始终坚持以满足客户需求，为客户创造价值的理念，以质量求生存，靠科技促发展的企业宗旨，坚持走引进消化吸收再创新的发展思路，成功研发出了一批具有国际先进水平的电炉设备。本公司生产的设备以先进的技术、可靠的质量得到了国内外客户的一致认可。良好的口碑、越来越多的客户及合作伙伴也促进了公司规模较快地发展，不断丰富产品结构、越来越多的新产品问世，较大地提高了国内热处理行业设备水平。

台车式时效炉-晨光电炉制造由苏州晨光电炉制造有限公司提供。“台车炉,全纤维台车炉,台车式电阻炉,井式炉,井式电阻炉”就选苏州晨光电炉制造有限公司（www.szdianlu.net），公司位于：苏州市官渎里娄花中街85号，多年来，晨光电炉坚持为客户提供好的服务，联系人：万经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。晨光电炉期待成为您的长期合作伙伴！