

苏州晨光电炉 马弗式钢带连续光亮退火炉

产品名称	苏州晨光电炉 马弗式钢带连续光亮退火炉
公司名称	苏州晨光电炉制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市官渎里娄花中街85号
联系电话	13306138858

产品详情

晨光连续炉

燃烧系统包括数个高速烧嘴，沿加热炉体纵向布置。烧嘴通过PLC工艺点火系统自动监控。火焰探测仪采用的是UV传感头。每次烧嘴故障和火焰误差都分别记录。必要时，可手动脱开一个烧嘴，退火工艺少一个烧嘴继续进行。加热过程有两个监测环路保护：一个由PLC监控；另一个由单独的温度监控器进行。

以上信息由苏州晨光电炉制造有限公司提供，欢迎广大新老客户莅临指导，我们讲竭诚为您服务

电控系统由可控硅调压器--微处理机组成的温度程序控制、压力控制仪和可编程序控制器（PLC）组成的机械动作程序控制两部分组成，可实现自动化程序控制及手动控制。

该设备主要用于经过处理后的零件表面光亮，无脱碳层、硬度均匀，特别适合不锈钢、铜合金及其他合金超长管棒的光亮退火。

以上信息由苏州晨光电炉制造有限公司提供，欢迎广大新老客户莅临指导，我们讲竭诚为您服务

苏州晨光电炉制造有限公司，始建于八十年代初，位于风景秀丽的天堂——苏州，这里交通便利，距苏州火车站、汽车北站仅1公里；离京沪站2公里，紧邻沪宁高速苏州出口处。目前占地12000平方米，其中

厂房面积6000平方米。办公面积800平方米。下设电炉研发部，技术部，生产部，质检部，营销部等职能部门。二十多年来公司不断发展完善，始终致力于制造各类工业炉产品。产品曾多次获得省市科技进步奖。

网带连续式热处理炉

利用机械推料或为机械化炉底输料的热处理炉，主要用于工件成批量连续热处理加热。

为了使炉温恒定和实现规定的升温速度，除必须根据工艺要求、预热器和炉用机械型式、燃料和燃烧装置类别、工业炉排烟方式等确定优良的炉型结构外，还需要对燃料和助燃空气的流量和压力，或对电功率等可控变量通过各种控制单元进行相互调节，以实现炉温、炉气氛或炉压的自动控制。

公司拥有雄厚的机械、电气设计制造力量。科研人员广泛接触和吸收国内外先进成果，将技术运用到产品和新产品开发上，提高了产品的技术附加值，赢得用户的信赖，近几年我厂开发有多种实用新型的炉型：钢管连续退火炉、内热式真空退火炉、强对流气体保护井式退火炉、强对流气体保护球化炉、外热式钛合金无氧真空退火炉等，在用户的实际使用过程中得到了用户的肯定和信任。

连续钢管退火炉

本设备严格按生产工艺、技术制造，马弗式钢带连续光亮退火炉，生产产品质量符合用户工艺需求。a、本设备适用于有色金属行业、铜材行业、等光亮热处理。b、本设备是关键件采用进口、其余均用国产优质材料。c、本设备严格把守质量关，其性能与国外产品具备同等水平。d、传动采用托辊式同步传动，变频调速、平稳、可靠。e、炉膛上装有强力搅拌风扇，电热元件布置合理，炉内温度和气氛分布均匀，从而得到了优质的产品。

苏州晨光电炉-马弗式钢带连续光亮退火炉由苏州晨光电炉制造有限公司提供。苏州晨光电炉制造有限公司（www.szdianlu.net）位于苏州市官渎里娄花中街85号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前晨光电炉在机械加工中享有良好的声誉。晨光电炉取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。晨光电炉全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。