

# 钨钢铣刀非标订做 京瓷精密机械有限公司

产品名称	钨钢铣刀非标订做 京瓷精密机械有限公司
公司名称	东莞市京瓷精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	18998004099

## 产品详情

利用刀具和工件作特定的相对运动来加工成形面，刀具比较简单，并且加工成形面的尺寸范围较大。但是，钨钢铣刀非标订做，机床的运动和结构都较复杂，成本也高。

成形面的加工方法，应根据零件的尺寸、形状及生产批量等来选择。

小型回转体零件上形状不太复杂的成形面，在大批大量生产时，常用成形车刀在自动或半自动车床上加工;批量较小时，可用成形车刀在普通车床上加工。

钨钢铣刀在进行铣削工序时，工件可顺着或相对刀具旋转方向进给，这会影响到切削的起始和完成特性。钨钢铣刀在进行顺铣（也称为同向铣削）时，工件的进给方向与切削区域的钨钢铣刀旋转方向相同。切屑厚度从一开始就会逐渐减少，直至在进行周边铣时切口的末端为零而止；在进行逆铣（也称为反向铣削）时，工件的进给方向与切削区域的铣刀旋转方向刚好相反。切屑厚度开始为零，然后随着切削过程逐渐增加。

### 钨钢产品的烧结过程

#### 固相烧结阶段（800 --共晶温度）

在出现液相以前的温度下，除了继续进行上一阶段所发生的过程外，固相反应和扩散加剧，塑性流动增强，烧结体出现明显的收缩。

液相烧结阶段（共晶温度--烧结温度）

当烧结体出现液相以后，收缩很快完成，接着产生结晶转变，形成合金的基本组织和结构。

冷却阶段（烧结温度--室温）

在这一阶段，钨钢的组织和相成分随冷却条件的不同而产生某些变化，可以利用这一特点，对钨钢进行热处理以提高其物理机械性能。

钨钢铣刀非标订做-京瓷精密机械有限公司由东莞市京瓷精密机械有限公司提供。东莞市京瓷精密机械有限公司（[www.jingcitool.com](http://www.jingcitool.com)）实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领京瓷刀具和您携手步入辉煌，共创美好未来！