

# 湖南伸缩缝装置 F型伸缩缝装置 安通橡胶厂家直销

产品名称	湖南伸缩缝装置 F型伸缩缝装置 安通橡胶厂家直销
公司名称	衡水安通橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭社乡祝葛店
联系电话	18931635055 18931635055

## 产品详情

桥梁伸缩缝：通常是设置于两个梁体之间的，伸缩缝往往可以伸缩自由，牢固可靠耐久性好，保证车辆行驶通过时比较舒适，平顺、并且无突跳感；按照性能可分为：GQF-C型、GQF-Z型、GQF-F型、GQF-L型伸缩装置均是由两根边梁（C型、Z型、F型、L型热轧异型钢材）和橡胶密封带组成，其结构简单，安装方便，桥梁伸缩缝生产好后，为了方便运输，E型伸缩缝装置，都需要进行切割分段，D80型伸缩缝装置，这也是我们有时问客户需要多少米伸缩缝？分割成几道？桥梁伸缩缝存在的问题1、桥台背墙与搭板端之间存在一条横向贯穿的硬接缝，固然恳求施工时在接缝中填充沥青麻絮作为隔水资料，但在实践运用中由于接缝处的胀缩变形、板端转变，极易构成沥青砼铺装层的损坏。在桥梁伸缩缝在安装前，要与设计图和现场核对位置、尺寸无误后，再稳放入预留槽。一定要精心操作。如果出现现场不易调整，80型桥梁伸缩缝，所以对伸缩缝的成品检查一定要认真、仔细。不合格不可运至现场。

## 注意事项

- 1、伸缩装置因受运输长度限制，湖南伸缩缝装置，可分段制造，现场拼接。存放在工地的伸缩装置应平行放置，不得交叉堆放，以防变形。
- 2、出厂时，连接卡具仅为运输方便而设，缝隙并不是定位置。伸缩装置安装时，F型伸缩缝装置，应在监理工程师的认可下方可进行。如设计文件上有规定，以桥梁设计文件所规定的为依据。
- 3、伸缩装置吊装就位前，应将预留槽内的混凝土打毛，清扫干净。安装时伸缩装置顺桥向的宽度a值，应对称放在伸缩缝的间隙上，并使其顶面标高与设计标高吻合后垫平，然后穿放衡向的联接水平钢筋，将伸缩装置上的锚固钢筋与梁上预埋钢筋两侧焊牢（尽量增加焊接点与焊接长度，以延长伸缩装置的使用寿命），放松卡具，使其自由伸缩，此时伸缩装置已进入工作状态。3、汽车在桥头处的重复刹车、制动及跳车构成的冲击荷载加重了缝侧路面及伸缩装置的损坏。

4、完成上述工序后，安装必要模板，以防止沙浆流入伸缩缝内，然后认真用水清洗。在混凝土预留槽内浇筑大于C50的混凝土。浇筑混凝土时应采取必要的措施，振捣密实。

## F型桥梁伸缩缝

异型钢单缝式伸缩装置的伸缩体完全由橡胶密封带组成的伸缩装置，由边梁和橡胶密封带组成的单缝式伸缩装置，适用于伸缩量不大于80mm的公路桥梁工程。毛勒模数式伸缩缝伸缩体由中间梁和80mm的单元橡胶密封带组合而成的伸缩缝装置，由于特殊槽口在宽度上的要求，需要成套使用几个密封橡胶以满足较大伸缩量。从而要求在边梁之间设置一到多根中间梁。毛勒模数式伸缩缝适用于伸缩量为160mm~2000mm的公路桥梁工程。毛勒栅格式伸缩缝毛勒栅格式伸缩缝主要由边梁、中间梁、支承梁、密封橡胶条、滑动弹簧、滑动支承及控制弹簧等元件组成。毛勒栅格式伸缩缝的每条中间梁均被刚性地焊接在分配的支承梁上。由此钢梁形成内部能够伸缩移动的栅格。安置在支承梁之间的控制弹簧可控制中间梁的伸缩量，从而实现控制槽口总伸缩宽度的功能。支承梁排列在结构的运动方向上。排列的运动偏离可以调整到有限程度。因此，当密封橡胶条的根数确定不超过2~8根时，可靠的设计是非常经济的手段。因此，只要按照上述方法和要求，从伸缩缝的设计选型、安装施工、养护原则等几方面，以预防为主，采取有效的防治措施，确保桥梁伸缩缝的各项质量，桥梁伸缩缝处的跳车台阶是可以减少和避免的，桥梁的整体工程质量也可得到大大提高。