

盐城栓槽加工 栓槽加工定制 盛宏发

产品名称	盐城栓槽加工 栓槽加工定制 盛宏发
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

产品详情

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

使用特点

由于结构形式和制造工艺的不同，与平键联接比较，盐城栓槽加工，花键联接在强度、工艺和使用方面有以下特点：

因为在轴上与毂孔上直接而均匀地制出较多的齿与槽，栓槽加工生产，故花键联接受力较为均匀；

因槽较浅，栓槽加工厂家，齿根处应力集中较小，轴与毂的强度削弱较少；

齿数较多，总接触面积较大，因而可承受较大的载荷；

轴上零件与轴的对中性好，这对高速及精密机器很重要；

导向性好，这对动联接很重要；可用磨削的方法提高加工精度及联接质量；

制造工艺较复杂，有时需要专门设备，成本较高。

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

花键轴生产历史

1923年美国怀尔德哈伯醉先提出圆弧齿廓的齿轮，1955年苏诺维科夫对圆弧齿轮进行了深入的研究，圆弧齿轮遂得以应用于生产。这种齿轮的承载能力和效率都较高，但尚不及渐开线齿轮那样易于制造，还

有待进一步改进。

我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

花键

花键联接由内花键和外花键组成。内、外花键均为多齿零件，在内圆柱表面上的花键为内花键，在外圆柱表面上的花键为外花键。显然，花键联接是平键联接在数目上的发展。花键为标准结构。

平键联接常用于具有过盈配合的齿轮或联轴器与轴的联接。通常花键联接这种联接是没有过盈的，因而被联接零件需要轴向固定。花键快易优有收录花键联接承载能力高，对中性好，但制造成本较高，需用专用刀具加工。

盐城栓槽加工-栓槽加工定制-盛宏发(推荐商家)由昆山盛宏发精密机械有限公司提供。昆山盛宏发精密机械有限公司(www.shenghongfa.com)实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领盛宏发和您携手步入辉煌，共创美好未来！