焊管厂家 博皇金属材料 无锡焊管

产品名称	焊管厂家 博皇金属材料 无锡焊管
公司名称	苏州博皇金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州唯亭长三角钢材现货交易市场
联系电话	15062407766

产品详情

焊接方法分类：

按焊接方法不同可分为电弧焊管、高频或低频电阻焊管、气焊管、炉焊管、邦迪管等。

电焊钢管：用于石油钻采和机械制造业等。

炉焊管：可用作水煤气管等，大口径直缝焊管用于高压油气输送等；螺旋焊管用于油气输送、管桩、桥墩等。

按焊缝形状分类

可分为直缝焊管和螺旋焊管

直缝焊管

生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。

苏州博皇金属材料有限公司专售焊管，苏州焊管厂家，焊管供应商，欢迎来电咨询焊管价格！

镀锌钢管：为提高钢管的耐腐蚀性能，对一般钢管（黑管）进行镀锌。镀锌钢管分热镀锌和电钢锌两种，热镀锌镀锌层厚，电镀锌成本低。

吹氧焊管：用作炼钢吹氧用管，焊管价格，一般用小口径的焊接钢管，规格由3/8寸-2寸八种。用08、10、15、20或Q195-Q235钢带制成。为防蚀，有的进行渗铝处理。

电线套管：也就是普通碳素钢电焊钢管，用在混凝土及各种结构配电工程，常用的公称直径从13-76mm。电线套套管壁较薄，大多进行涂层或镀锌后使用，要求进行冷弯试验。

苏州博皇金属材料有限公司专售焊管，苏州焊管厂家，焊管供应商，欢迎来电咨询焊管价格！

焊接钢管

我国《“十二五”规划纲要》中明确提出，将建设中哈原1油管道二期、中缅油气管道境内段、中亚天然气管道二期，以及西气东输三线、四线等主干工程，并建设配套支线和城市管网，到2015年输油气管道总长度将超过15万公里，较2010年增长90%，这意味着未来4年新增管道将相当于过去五十年的总和，年复合增长率至少为14%，为油气管道企业提供了机遇。随着我国持续加大油气管道的投资建设力度，“十二五”期间油气管道用SSAW年需求超过500万吨，LSAW年需求量在200万吨以上。

苏州博皇金属材料有限公司专售焊管，无锡焊管，苏州焊管厂家，焊管供应商，欢迎来电咨询焊管价格！

焊管厂家-博皇金属材料(在线咨询)-无锡焊管由苏州博皇金属材料有限公司提供。苏州博皇金属材料有限公司（www.szbh-metal.com）是一家从事“销售金属材料,钢铁,民用建材”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“博皇”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使博皇金属材料在五金配件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！