

S136模具钢型号 贵州省模具钢型号 隆际五金磨料磨具

产品名称	S136模具钢型号 贵州省模具钢型号 隆际五金磨料磨具
公司名称	深圳市隆际五金模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭东门路94号A栋
联系电话	18820992211

产品详情

S136真空热处理程序中主要包括退火、淬火、回火三道基本工序，但是在热处理过程中，温度过高或者过低也是存在的客观事实。S136模具钢那么有什么好的方法预防呢，下面我们来解析下出现这种情况的原因及处理对策。1、淬火温度过高，这是由S136真空热处理工艺设置温度不当或控温系统误差造成，应当修正工艺温度。对策：检修校核控温系统光电牙轴。2、过回火，这是由回火温度设置过高、控温系统故障误差或炉温过高时入炉造成，S136模具钢型号，对策：应当修正工艺温度，检修校核控温系统，不高于设置炉温装入。

电极红铜

铬锆铜(CuCrZr)化学成分(质量分数)%(Cr:0.25-0.65 , Zr:0.08-0.20)硬度(HRB78-83)导电率 43ms/m 软化温度 550 特点:具有较高的强度和硬度，导电性和导热性，耐磨性和减磨性好，经时效处理后硬度、强度、导电性和导热性均显著提高，易于焊接。广泛用于电机整流子，点焊机，缝焊机，对焊机用电极，以及其他高温要求强度、硬度、导电性、导热性的零件。用制作电火花电极能电蚀出比较理想的镜面，同时直立性能好，能完成打薄片等纯红铜难以达到的效果对钨钢等难加工材质表现良好。

铬锆铜有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接时电极损耗少，焊接速度快，贵州省模具钢型号，焊接总成本低，适合作为熔接焊机的电极有关管件，但对电镀工件表现一般。

应用:此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头、模具块、焊机辅助装置用各种物料。

规格:棒材、板材规格齐全，并可根据客户要求定制。

品质要求:

1.电导率测量用涡流电导仪，汽车模具钢型号，测三点取平均值 44MS/M

2.硬度以洛氏硬度标准，取三点取平均值 78HRB

3.软化温度实验，炉温 550 保持两小时后，淬水冷却后与原始硬度比较不能降低15%以上

物理指标:硬度:>75HRB，电导率:>75%IACS，软化温度:550

电阻焊电极:

铬锆铜通过热处理与冷加工相结合的方法来保证性能，它可以获得力学性能和物理性能，所以用来

做一般用途的电阻焊电极，主要作为点焊或缝焊低碳钢、镀层钢板的电极，也可以作为焊低碳钢时的电极

握杆、轴和衬垫材料，或作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料，或作为凸焊机的大型模具、夹具、

电火花电极:铬铜的导电导热性能好、硬度高、耐磨抗爆，用作电火花电极具有直立性好、打薄片不弯曲、光洁度高等优点。

模具母材:铬铜的导电导热性能、硬度、耐磨抗爆、价格比铍铜模具材料优越等特点，已经开始在模具行业代替铍铜作为一般模具材料。比如鞋底模具、水暖模具、一般要求光洁高的塑胶模具、等接插件、导丝、等需要高强度导线的产品中。

电极纯红铜

铜及铜合金的另一个特点是：其具有优良的合金化特性，能和目前绝大多数金属或非金属元素形成各具特色的合金，目前已形成250余个合金牌号，近万种规格的产品系列，满足各行各业的需要，而且绝大多数铜合金具有较强的耐蚀性能，例如：白铜具有优良的机械性能、加工性能和耐蚀性能，适用于高温高压下的耐蚀环境，广泛应用于医疗、仪表、造船化工等领域；锡青铜具有优良的弹性和较高的机械性能，广泛用于各种仪器、仪表中弹性元件及一些轴承摩擦套的制造；铝青铜具有可与钢相比的高强度，同时耐蚀性能优良，广泛用于制造各种重载耐磨零件。

随着现代科技的发展，特别随着信息技术的高速发展，其用于高新科技领域的新型合金品种不断涌现，代表了当代工程材料发展的方向，具有广阔的发展前景。

同时铜及铜合金还是当前的环保材料，用于各种器件上的铜合金可以做到完全回收，循环使用。再生铜可以保持其原来的各种优越性能，这点是其他再生材料所不可比拟的。在我国铜资源相对短缺的情况下，五金模具钢型号，充分利用再生铜资源已成为一种新兴的产业。

目前随着电子产品、汽车产量的增加，具有优良导电、导热性能的铜加工产品需求不断增加，产品趋向薄壁化、大批量化，尤其是对引线框架、端子及连接器用带材的精度、平直度、表面粗糙度、光泽度、防变色的要求越来越高。

S136模具钢型号-贵州省模具钢型号-隆际五金磨料磨具由深圳市隆际五金模具钢材有限公司提供。深圳市隆际五金模具钢材有限公司 (www.xth-hk.com) 实力雄厚，信誉可靠，在广东 深圳 的特殊钢等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领隆际钢材和您携手步入辉煌，共创美好未来！