

厦门模具激光淬火设备 '泰格激光' 自动化模具激光淬火设备

产品名称	厦门模具激光淬火设备 '泰格激光' 自动化模具激光淬火设备
公司名称	广州泰格激光技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区创业路16号中航C座二层
联系电话	18925080801

产品详情

广州泰格激光技术有限公司(TigerLaser), 公司主要研制与销售激光热处理设备, 激光淬火机器设备, 激光热处理淬火系统, 激光表面淬火加工机, 激光表面熔覆设备, 激光表面修复机器。模具激光淬火设备

泰格激光——模具激光淬火设备

1.特殊优势：激光淬火后齿轮获得硬齿面及软根部，齿面耐磨的同时保证齿轮整体机械性能的同时，更加吻合齿轮的使用要求。2.高耐磨性：激光淬火处理的齿轮硬度高，金相组织细化，耐磨性优于传统淬火工艺。激光淬火使组织产生压应力，提高齿轮的抗疲劳强度。3.变形小：激光淬火齿轮的齿廓变形量在0.01mm以内，无裂纹，能保持原有的表面粗糙度，经激光淬火后的齿轮可以直接装机使用。模具激光淬火设备

泰格激光——模具激光淬火设备

生产工艺生产设备：“多机联体”一次成型硅酸铝板流水线。在硅酸铝棉喷吹时加入一定比例的粘结剂，形成硅酸铝毡坯通过固化室热风穿透定型后，电脑控制台自动切割成型的硅酸铝干法板。应用：电力行业、电力锅炉、汽轮机及核电隔热船舶工业的防火隔热；建筑业、防火门的防火隔热；化工工业高温反应设备及加热设备的壁衬；汽车、火车制造业、防火、隔热；窑炉砌衬、炉门、顶盖密封。模具激光淬火设备

广州泰格激光——模具激光淬火设备

形变小：激光淬火传动齿轮的齿廓形变量在0.01mm之内，无裂纹，能维持原来的粗糙度，经激光淬火后

的传动齿轮能够立即一键装机应用。生产制造周期时间短：因为激光淬火形变小，厦门模具激光淬火设备，一般不用再磨齿，简单化生产制造工艺流程，提升生产率，降低成本成本费。扩张传动齿轮选料范畴：可采用低价钱的合金结构钢生产制造传动齿轮，汽车模具激光淬火设备，根据激光淬火提升轴颈强度，自动化模具激光淬火设备，确保应用规定。激光淬火性能参数：

传动齿轮材料：低碳钢，热处理强度：HRC50~63硬底化深层：0.5~1.2mm，层深可控性。

广州泰格激光——模具激光淬火设备

激光淬火（也称为激光相变硬化）主要是用来处理金属材料，其基本机理是通过高能激光束（103~104W/cm²）扫描工件表面，工作表层材料吸收激光辐射能并转化为热能，然后通过热传导使周围材料温度以极快的速度升高到奥氏体相变温度以上、熔点以下，再通过材料基体的自冷却作用使被加热的表层材料以超过马氏体相变临界冷却速度而快速冷却，从而完成相变硬化。由于激光淬火过程中很大的过热度 and 过冷度使得淬硬层的晶粒极细、位错密度极高且在表层形成压应力，进而可以大大提高工件的耐磨性、抗疲劳、耐腐蚀、抗氧化等性能，延长工件的使用寿命。

广州泰格激光技术有限公司(TigerLaser)，公司主要研制与销售激光热处理设备，激光淬火机器设备，激光热处理淬火系统，激光表面淬火加工机，激光表面熔覆设备，激光表面修复机器。

泰格激光——模具激光淬火设备

激光淬火技术，是利用聚焦后的激光束快速加热钢铁材料表面，使其发生相变，形成马氏体淬硬层的过程。激光淬火的功率密度高，冷却速度快，不需要水或油等冷却介质，是清洁、快速的淬火工艺。与感应淬火、火焰淬火、渗碳淬火工艺相比，激光淬火淬硬层均匀，硬度高（一般比感应淬火高1-3HRC），工件变形小，模具激光淬火设备多收钱，加热层深度和加热轨迹容易控制，易于实现自动化。

泰格激光——模具激光淬火设备

1)该设备用于冷轧辊毛化加工，满足平整机、光整机、轧机等各种工作辊毛化需求。轧辊毛化效率高，轧辊使用寿命长，激光毛化过程无污染、低噪音，是一种新型轧辊毛化技术，可替代传统的喷丸毛化、电火花毛化。2)该设备及工艺稳定可靠、操作简便，加工质量高；激光毛化轧辊表面硬度高，使用寿命提高一倍以上；激光毛化工艺重复性好；毛化形貌可控，可实现无序毛化，满足多种板面形貌需求。3)应用领域：钢铁、铝业、钛板等行业。

厦门模具激光淬火设备-"泰格激光"-自动化模具激光淬火设备由广州泰格激光技术有限公司提供。广州泰格激光技术有限公司（www.tigerlaser.com）位于广州市黄埔区创业路16号中航C座二层。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前泰格激光技术在机械加工中享有良好的声誉。泰格激光技术取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。泰格激光技术全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。