

# 深孔钻直销 巨泰机床您的明智之选 南京深孔钻

产品名称	深孔钻直销 巨泰机床您的明智之选 南京深孔钻
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

## 产品详情

深孔钻床分外排屑和内排屑两种；直径较小的采用外排屑，因钻杆太小无法排屑。直径比较大的孔钻杆内孔有足够的空间排屑，高压油从孔壁与钻杆之间压入把切屑与热量从杆内排出。钻头的一般用硬质合金，分导向与切屑刃二部份，切屑刃磨成阶梯形以分屑，深孔钻规格，断屑槽的高度与宽度取决于工件的材料及进给量以保证切屑形状为紧而小的C形或瓦片状为佳。

本机床配备平板链式自动排屑器，钻头钻出的铁屑经由排屑通道送到链式排屑器中，深孔钻直销，排屑全部自动完成。

本机床配备自动润滑系统，深孔钻供应商，可以定期对导轨、丝杠等需润滑的部件进行最充分的润滑，有效地保证了机床的稳定运行，南京深孔钻，提高了各部件的使用寿命。本厂拥有大型机械加工设备4000mm、6000mm、龙门刨床、1140×8000mm车床、数控镗床、大型数显断面铣、大型滚齿轮、机械加工中心等各类型磨床、车床、钻床、铣床，八十余台。

数控深孔钻床要想应用，它对切削液的使用需求不能忽略，为了更好的帮助到大家了解，我们今天就针对这方面的知识给大家整理了三点，希望通过我们的讲解能够更好的帮助到大家了解，如下：

良好的冷却作用。消除由于变形及摩擦所产生的热量，抑制积屑瘤的生成。

良好的高温润滑性，减少刀刃支撑的磨损，保证刀具在切削区的高温下保持良好的润滑状态。

良好的渗透性，排屑性，使切削液能及时渗透到刀刃上，并保证切屑能顺利排出。

深孔钻直销-巨泰机床您的明智之选-南京深孔钻由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司（[www.dzjutai.com](http://www.dzjutai.com)）是一家从事“深孔加工刀具,辅具有：标准深孔钻头,深孔镗头,滚压头,镗”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“巨泰”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使巨泰机床在镗床中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！