# 焊管水压机 太原华冶 焊管水压机厂商

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 焊管水压机 太原华冶 焊管水压机厂商 |
| 公司名称 | 太原华冶设备研究所（有限公司） |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 太原市杏花岭区新建路新建SOHO203 |
| 联系电话 | 18535164201 18535164201 |

# 产品详情

太原华冶设备研究所是专业从事设计开发和制造高频直缝焊管设备、螺旋焊管设备、冷弯型钢设备、板材和管材精整设备以及高精度纵横剪生产线的高新技术企业。并拥有自营进出口权。

水压机的工作原理是帕斯卡定律。虽然原理比较简单，但制造工艺比较复杂，焊管水压机价位，技术要求比较严格，属于大型设备。它的主机质量为2200多吨，高32米，有40000多个零件。较大组成部件有六个主缸，四个大立柱，三个横梁。要承担这样的压重，其基础要打入地下40多米。

太原华冶设备研究所是专业从事设计开发和制造高频直缝焊管设备、螺旋焊管设备、冷弯型钢设备、板材和管材精整设备以及高精度纵横剪生产线的高新技术企业。并拥有自营进出口权。

端面密封是依托密封材料在焊管口端面被压迫而产生弹性变形到达焊管口密封的效果，焊管水压机厂商，钢管水压实验机长处是实验头结构简单、通用性好，无试压盲区，但对密封材料功用和油水压差比例伺服操控系统要求较高。一般对于外径为Φ16～Φ508mm的直缝焊接焊管选用外径密封的方法，焊管水压机价格，外径大于Φ508mm的直缝焊管或螺旋焊管选用内径密封和端面密封的方法。

太原华冶设备研究所是专业从事设计开发和制造高频直缝焊管设备、螺旋焊管设备、冷弯型钢设备、板材和管材精整设备以及高精度纵横剪生产线的高新技术企业。并拥有自营进出口权。

液压部分由水压部分和油压部分组成。机组的水压部分由低压水泵、增压器、单向阀组、充液罐组成，完结对钢管的冲刷、填充低压水和高压水增压。选用离心泵、充液罐供水，增压器增压，可在短时刻内充溢被试钢管并且水中气泡少，焊管水压机，充水质量高， 可大大削减增压水量，缩短增压时刻。

焊管水压机-太原华冶-焊管水压机厂商由太原华冶设备研究所（有限公司）提供。太原华冶设备研究所（有限公司）（www.tyhuaye.com）是从事“ 螺旋焊管设备, 直缝焊管设备, 纵剪横剪机组, 冷弯型钢机组 ”

的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。