

路弘能科技切削液金属加工液油水分离

产品名称	路弘能科技切削液金属加工液油水分离
公司名称	杭州路弘科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:路弘 处理量:2m/h 尺寸:140x85x135cm
公司地址	浙江省杭州市滨江区西兴街道江陵路88号9幢北座106室
联系电话	057187206251 15858132448

产品详情

应用背景

切削液在机床设备工作过程中，会有大量颗粒物（碎屑、灰尘），杂油（导轨油、主轴油、液压油）混入切削液，同时伴随微生物的滋生和繁殖，导致切削液失效、变色、发臭，失去润滑、冷却、防锈和清洗的作用，影响加工质量、损坏刀头，同时带来职业健康危害。

技术原理

产品以公司独有专利技术—水力空化技术为核心技术，将切削液废液在水力学切割、高低压瞬间转换等作用下，完成多相（水、油、颗粒）结合态聚团相变，从根本上解决了传统技术无法有效分离多相结合态聚团的难题，从而使结合油得到分离和去除，彻底解决金属加工液中去油的问题。

产品优势

1. 不仅能有效分离和去除浮油，还能通过淬灭水、油、颗粒物的结合态聚团，去除结合油、溶解油。
2. 24小时在线自动处理系统，使用方便，维护工作量小。

3. 可根据用户要求，定制过滤精度，满足个性化需要。

处理效果

应用案例

某汽车缸体缸盖铝加工厂商，在机床加工过程，切削液杂油含量逐步增高，机床换刀频率提高，产品不良率提升，导致切削液需要频繁更换。应用我司油水分离器后，切削液中的浮油去除率高达99%。