

广州空气能红糖烘干机厂家 红糖烘干机厂家 节能环保

产品名称	广州空气能红糖烘干机厂家 红糖烘干机厂家 节能环保
公司名称	广州赛百诺烘干设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区花山镇平龙路自编10号之207
联系电话	18617321718

产品详情

说到古方红糖的烘干，就不得不提空气能热泵烘干机，当前不少红糖加工厂都是用空气能热泵烘干机为自家的红糖进行干燥加工处理的，尤其是这几年随着人们对于食品环保卫生的严格要求，很多加工厂都摒弃过去落后的不环保不卫生的方式，进而选择先进的卫生环保的红糖加工方式。红糖烘干机厂家服务热线。

空气能热泵烘干机有什么优势：

- 1、对于古方红糖来说，过去烧煤烧柴等烘干方式会有烟1尘或有害物质附着在红糖上，而空气能热泵烘干机采用的清洁环保的电能，无污染，环保卫生。
- 2、空气能热泵烘干房的设计更合理，温度分布均匀，能够实现红糖的自动化烘干工艺，红糖的品质更均一，更好。
- 3、烘干过程更安全可靠，不会像锅炉一样存在易1燃易1爆的危险。
- 4、烘干过程能耗低，耗电量仅为纯电热的四分之一，设备自动化，无需专人值守，有效减少烘干的成本。
- 5、一机多用，除了红糖以外，设备还可以加工其他食品，农副产品等等，提高了设备的利用率和有效使用率。红糖烘干机厂家咨询了解，王经理。

在中国的保1健食品中，红糖是为数不多的工业加工品，红糖的物理性状和生产工艺对红糖的功效有很大影响，古方红糖就是完整保留了古代红糖制造工艺的一种红糖。这些年，古方红糖在市场上颇受欢迎，为了满足市场需求，在保留传统工艺的同时，融入了现代化先进技术。红糖烘干机厂家服务热线。

随着科学技术的不断进步发展，对于红糖的加工制作，很多企业开始采用更为先进专业的方式。例如红糖的干燥上，引进了先进智能的红糖烘干机。过去红糖的烘干方式，要么干燥周期长、温湿度不好控制，要么烘干后品质不一、效果差。再加上如今国家大力发展新能源技术环保节能型产业，对于传统的干燥设备，特别是烧锅炉烧柴烧煤这些重污染高能源的产业，早已不应当下的发展，被列入查环保活动的必查项目之中。那么，有没有这么一款红糖烘干机，既能提高红糖干燥效率，古方红糖烘干机厂家推荐设备，满足红糖加工产量需求的同时，保证红糖的加工品质，又先进智能，节能环保，卫生安全，符合当前食品加工设备要求的呢？答案是有的，随着空气能热泵烘干技术的发展，红糖烘干机厂家，一款先进节能，恒温除湿热泵红糖烘干机厂家，环保卫生，烘干品质好的空气能红糖烘干机进入了人们的视线。其烘干效果，节能性得到了用户的肯定，对于环境保护问题及红糖的生产卫生条件也都有极大的改善。这款红糖烘干机一经投入使用，就很快铺开来，陆陆续续很多加工企业都进行设备的改造和升级。红糖烘干机厂家咨询了解，王生。

古方红糖采用优质甘蔗原料，结合百年传统工艺，经多组压榨、澄清、过滤、蒸发，烘干等现代技术精制而成，广州空气能红糖烘干机厂家，有效提高传统红糖的品质，使得红糖中本身含有的钙、钠、镁、磷、铁、锌等微量元素和矿物质都得到有效的保留。红糖烘干机厂家咨询了解，王经理。

红糖烘干环节在生产过程中十分重要，烘干是否彻底在一定程度上影响终品质。以前采用的是高温烘干，高温烘干使红糖的营养成分流失严重，达不到红糖的品质要求，通过现在的技术改进及升级，中低温红糖烘干机保持在20到75摄氏度以内干燥，很好的保存了红糖的营养成分，提高了品质。红糖热泵烘干机以电能转变成热能的形式，在密闭的烤房内通过均匀的热风循环烘干，让红糖烘干加工中，实现了卫生环保且节能的效果。红糖烘干机厂家服务热线。

广州空气能红糖烘干机厂家-红糖烘干机厂家-节能环保(查看)由广州赛百诺烘干设备有限公司提供。广州赛百诺烘干设备有限公司(www.gzsaibainuo.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！