

# 北京汽车线束报价 汽车线束 瑞智恒通

产品名称	北京汽车线束报价 汽车线束 瑞智恒通
公司名称	合肥瑞智恒通电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市经济技术开发区汤口路2766号香馨创谷产业园17栋
联系电话	17855129669

## 产品详情

### 汽车线束常见防护方式

防护方式一：波纹管虽然外形长相都很相似，但材质确有很多种。有（PP）、尼龙（PA）、改良（PP MOD）等，其主要特点就是耐磨性好，耐高温性好，即便是最为普通的波纹管耐高温也可达到100℃，而且阻燃性比较好，波纹管本身具有较好的柔韧性。抗弯曲性能好。波纹管在机舱以及前后防护结构中最常见。

### 防护方式二：PVC管、热缩管

PVC管为软材质，其功能和波纹管类似，主要特点还是柔软性好，汽车线束，抗弯曲性能好。但耐磨性能一般，耐温性一般可到80℃~105℃。PVC管主要用于四车门和驾驶室内，多用于线束分之处。

### 防护方式三：工业塑料布

业塑料布材质为PP，外观为黑网状保护片，卷曲后包扎在线束上，其主要特点是柔软性好，便于折弯。在主干线束需要折弯的地方，或较粗的线缆分支位置可见，工业塑料布的耐磨性较差，一般很少见到。

### 防护方式四：海绵

海绵又称之为海绵胶带，其功能和使用方式类似于胶带，主要特点是降噪减震性能好，汽车线束公司，多用于车门和驾驶室内需要减震降噪的地方，可消除线束的异响。

### 防护方式五：线束包裹胶带

胶带是最基本的防护材料，全车线束都需要靠胶带进行固定成型。胶带具备较好的耐腐蚀、耐油污以及绝缘特性。根据线束防护等级的不同，胶带包扎方式分为全缠、局缠、花缠。胶带的分类也很多，大体分为PVC胶带、布基胶带、绒布胶带等。PVC侧重于耐磨和阻燃，该材料降噪性能差，价格便宜。。布基胶带耐高温、耐磨性能较高。绒布胶带降噪性能突出，可消除异响。

## 汽车线束最终检验

线束装配完成后，要进行通电检查和外观尺寸检查。

首先，通电检查。通电检查是将线束各护套和插接件，和检测设备进行插接连接，在连接到位后，设备会自动进行每一线路判断，设备中有预先输入的每种类型线束的检测程序，全部合格后，设备会显示OK。如某一支路某根线有故障，设备显示器会不同颜色显示出来，检测人员会根据设备提示，浙江汽车线束价格，进行排查、返修后，重新进行检测。直至全部合格。检测时不能野蛮拉扯线束，避免造成线束损坏。检测不合格的产品须用红色胶带标示不合格处交放于专用不合格品箱或规定挂车上，等待修理。通电检查都必须是100%检查。

其次，外观尺寸检查。外观尺寸检查放在通电检查之后，主要是因为，有些企业的通电检查设备上端子插接器损坏，有可能造成线束上插针损坏、歪斜，脱落、断掉。外观检查要从线束一端开始，须顺着方向逐一检查，避免遗漏。检查每一个护套中针脚是否有歪斜的，有不平齐的，线束粗缠和密缠是否合格，防水栓是否有脱落的，是否装配到位，卡扣是否有松动的。一旦发现不合格，需对不合格处贴上标识、写上不合格模式、放置在不合格品区域，待返修返工。

然后，外观检查后，进行尺寸检查。尺寸检查主要是将线束放置在检具上，对线束进行定位，检查各卡子位置是否在规定范围内，北京汽车线束报价，线束长度是否符合要求，各分支长度是否符合要求。检查合格后，贴合格标签，进行装箱入库。

汽车线束设计对整车来说非常关键，大批量生产汽车线束，控制每一道工序质量，确保批量生产的线束质量稳定可靠，对线束企业及配套商意义重大，希望探索出更多线束质量控制方法，提高线束的质量。

## 线束焊锡操作技巧解析

### 一. 焊锡中常用的工具

#### 1. 可调温电烙铁

其主要组成：电烙铁焊台，烙铁架及烙铁头。

作用：在200 到480 之间调温，用于溶解锡丝。

使用方法：

- 1) 将可调温电烙铁的插座插上220V的电源，打开外电源开关和电烙铁台的关。
- 2) 将温度调节旋钮调到产品所需的焊锡温度。
- 3) 用烙铁专用测温计测量烙铁温度是否达到要求温度，当温度达到后用红色箭头指向设定度数。
- 4) 当电烙铁焊台上的温度指示灯闪亮，表明此时温度已达要求，即可进行焊锡操作。

注意事项：

- 1) 切勿触及烙铁头附近的金属部分，以免伤着。
- 2) 切勿在物体附近使用电烙铁，以免引起火灾。
- 3) 下班或休息时应将烙铁头加锡和关掉。
- 4) 电烙铁台里红色箭头指的度数不能自行移动。
- 5) 焊接操作时定期用清洁海棉清理烙铁头。
- 6) 作业完后用清洁海棉将烙铁头擦干净并用新锡将烙铁头尖包住。

## 2. 普通电烙铁

组成：烙铁架及烙铁

作用：用于熔解锡丝

使用方法：

- 1) 将电烙铁的插座插上220V的电源，打开电源开关。
- 2) 等一段时间，当温度到达所需温度时，即可开始使用。

## 3. 锡炉

组成：炉体和锡扫

作用：熔解锡棒

使用方法：

- 1) 将锡炉的插座插上电源，打开外电源开关和锡炉的开关。
- 2) 将PI要求的锡条熔在锡炉里连续加热约15分钟，用温度计量度，将锡炉温度调节到产品所需的温度。
- 3) 用锡扫清理浮在锡炉溶液表面的氧化物，即可以开始进行上锡操作。

北京汽车线束报价-汽车线束-瑞智恒通(查看)由合肥瑞智恒通电子科技有限公司提供。合肥瑞智恒通电子科技有限公司（[www.bjrzht.com](http://www.bjrzht.com)）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，瑞智恒通一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈经理。