

EVA滚压模具 创洲机械 产品加工 EVA滚压模具报价

产品名称	EVA滚压模具 创洲机械 产品加工 EVA滚压模具报价
公司名称	泉州市创洲机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市陈埭镇坊脚村顺兴路78号
联系电话	15959586001

产品详情

滚压模具

滚压成型的一个活动丝板同一个固定丝板作相对往复运动进行的。滚压成型是把丝板上不同的结构设计滚压在工件上。根据需要可滚压出各种螺纹、凸环、滚花、端部倒角和深浅宽窄不一的沟槽以及其它需要的形状。滚压成型比滚压螺纹要更复杂

创洲机械科技有限公司东邻台湾南靠厦门，地理条件优越，交通四通八达，以及便利的海运，更有泉州晋江国际机场比邻。创洲机械竭诚为新老客户提供优质产品与服务，较大限度满足广大客户的需求。“开拓创新，追求卓越”是创洲机械的不断追求，真诚期待与新老客户合作并进，共创未来！

压花辊使用时出现故障改如何应对？

压花辊时要十分关注才能达到所要的效果。制品表面有横纹，主要是辊传动零件工作不平稳，出现抖动现象或是汽缸活塞压力不稳定。

注意观察，对传动零件进行维修或是提高汽缸的工作压力。制品表面出现局部不光泽现象时，应调整前工序中剥离牵引面温度，使花辊各部位温度均匀。其次，如果在使用过程中辊突然断裂，应立即停机检查，以免事态扩大，发生难以弥补的损失。首先把设备停止，EVA滚压模具尺寸，转到适当位置，取下原断裂花辊上两锥销及断裂的花辊，若更换的新花辊上两销孔能对准原销孔或与原锥销孔位置相差无几，则可在原销位扩孔改6mm锥销，压光机装好后再调节压印滚牙棍轴靠刹螺钉，EVA滚压模具报价，使花辊滚于距滚筒肩铁12.5mm，EVA滚压模具，重新调整叼纸牙即可运转。

在生活中，我们常常会遇见在一些纸张或者是皮革上有一些精美的花纹，那么这些花纹是怎么来的了？它就是经过压花辊制作而成的。压花辊压花清晰美观，让产品更加具有美感。压花辊又是怎么制作而成的了？首先制作压花辊，通常辊体选用无缝钢管，然后进行加工。加工分为车削加工合焊接加工。

车削加工：车削加工辊体、端板和轴头等件的配合部位结合面，分粗、精车钢辊体的各部位至图纸要求

尺寸，然后架中心架，车端面，钻孔至尺寸；

焊接加工：辊体内管焊接：校正两端轴与内套管的同轴度，只焊轴头上的内端板。把内套装入辊体内，焊接内端板与辊体的配合交界处。把外端板装在两端轴上，EVA滚压模具批发，焊接外端板与轴和辊体的结合面交界处。接下来就是退火处理以及钻孔。辊毛坯进行退火处理，消除内应力；钢辊轴的一端车平端面，钻标准中心孔。然后是加工花纹，按客户花纹图案要求在辊筒表面加工花纹。这是压花辊制作过程中至关重要的一环，要求压花辊制作人员要有丰富的经验，依据客户花纹要求，制定生产工艺。在这个过程中，需要非常的认真仔细，这样才能保证制作出来的花纹清晰，层次丰富，立体感强。最后就是需要镀铬和校验。镀铬需要根据用途定，校验主要是为了保证钢棍的平衡稳定。

EVA滚压模具-创洲机械 产品加工-EVA滚压模具报价由泉州市创洲机械科技有限公司提供。“制鞋机械,皮革制造专业设备,模具及其配件”就选泉州市创洲机械科技有限公司(www.chuangzhoujx.com)，公司位于：福建省泉州市晋江市陈埭镇坊脚村顺兴路78号，多年来，创洲机械坚持为客户提供好的服务，联系人：袁先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。创洲机械期待成为您的长期合作伙伴！