

# 深圳破碎机 锤式破碎机 钎硕机械

产品名称	深圳破碎机 锤式破碎机 钎硕机械
公司名称	巨鹿钎硕机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市巨鹿县西郭城镇河北庄村
联系电话	13103099777

## 产品详情

### 破碎机锤头对生产成本的影响

#### 破碎机锤头

锤头是锤式破碎机的主要消耗件，其使用寿命对生产的稳定和生产成本有直接影响。锤头磨损后不仅影响破碎机的产量及出料粒度，更严重的是加剧转子端盘与锤架的磨损。

锤头的寿命与很多因素有关。排除锤头材质和制作质量问题外，原料中二氧化硅含量，以及含泥量、含水量是影响锤头寿命的关键因素。如果物料含泥量大，含水量高，就会使卸料篦板排料不畅，形成“垫层”。当锤头与篦板磨损后，破碎机价格，锤头工作圆直径变小，篦板弧度变大，在排料区域锤头与篦板的间隙过大，一些大粒度的物料被扫到该区域，又不能及时被破碎排除，也会形成“垫层”。这两种情况都会导致破碎机内累积物料，效率降低而锤头的磨损加剧。

#### 小提示

在正常生产过程中，一旦发现破碎机产量减少，电耗增加或出料粒度变大时，就应该检查锤头、篦板和其他部件的磨损情况，并及时进行调整与维修，以免造成更大的损失。

一旦锤头的重量减少到初始重量的80%后就必须更换锤头，否则产量、粒度均难保证。

新锤头前部棱边磨到其宽度的五分之三时，可将锤头翻边使用。

## 破碎机振动的原因及处理方法

### 破碎机振动的原因及处理方法

- 1、检查颚式破碎机的机底固定螺栓是否紧固，若螺栓在运行中发生松动，将会导致设备安装不稳固，锤式破碎机，从而引起设备振动。因此在生产中我们要检查地基螺栓的牢固程度，深圳破碎机，发现松动要及时拧紧。
- 2、动颚摆动过大也会造成机身异常振动，因此在调整垫板间加和调整垫板尺寸相同的输送带作为缓冲垫，以减小动颚的摆动压力，在一定范围内减弱振动。为了防止调整垫板窜起，还需要在调整垫板上焊补2块压板。
- 3、若颚式破碎机主轴受力不均衡，或者长时间超负荷工作，将会导致主轴发生严重的弯曲变形，从而导致设备振动。此时我们就要及时的矫正主轴，若无法矫正就要及时更换新的主轴。
- 4、安装轴承不当，轴承间隙不合理或是轴承发生损坏，也会导致设备机身振动。处理方法是检查轴承间隙，调整到合适的间隙，若是轴承损坏要更换新轴承部件。同时，破碎机图片，在生产中要做好轴承的润滑工作，减少因轴承损坏而引起的振动。

### 故障维修

由于破碎机工作条件相对比较恶劣，在运行过程中承受的力矩或振动较大，常会造成传动系统故障，常见的有轴承室、轴承位磨损，轴头、键槽磨损，皮带轮、联轴器内孔磨损等。同时由于生产现场粉尘比较严重、润滑条件不良，也会加速传动部位的磨损。

另外现代生产企业生产自动化、连续化程度高，对设备平稳运行的要求也越来越高。而破碎设备也在向大型化、高产量化方向发展，拆卸、运输、维修难度也在不断增大，若没有先进的维修手段，以上设备问题一旦发生，不能在第一时间快速有效解决，势必会严重影响企业的生产。

深圳破碎机-锤式破碎机-钎硕机械(优质商家)由巨鹿钎硕机械制造厂提供。巨鹿钎硕机械制造厂(juluqi anshuo.tz1288.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！